

เอกสารแนบ

- | | |
|-----------------|---|
| เอกสารแนบที่ 1 | เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร |
| เอกสารแนบที่ 2 | ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 |
| เอกสารแนบที่ 3 | แผนการดำเนินงานล้างบ่อดักไขมัน ประจำปี พ.ศ. 2568 |
| เอกสารแนบที่ 4 | เอกสารการตรวจสอบการรับ-จ่ายน้ำมันที่ทำเทียบเรือ |
| เอกสารแนบที่ 5 | ข้อกำหนดและระเบียบการใช้ท่าเทียบเรือ |
| เอกสารแนบที่ 6 | การฝึกซ้อมกรณีการรั่วไหลของน้ำมัน ประจำปี พ.ศ. 2568 |
| เอกสารแนบที่ 7 | รายการอุปกรณ์กำจัดคราบน้ำมัน |
| เอกสารแนบที่ 8 | แบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์เก็บคราบน้ำมัน |
| เอกสารแนบที่ 9 | กฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน |
| เอกสารแนบที่ 10 | คู่มือการนำเรือเทียบท่า |
| เอกสารแนบที่ 11 | สำเนาใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายของโครงการ |
| เอกสารแนบที่ 12 | ใบเสร็จรับเงินค่าเก็บขนมูลฝอย |
| เอกสารแนบที่ 13 | หนังสือรับรองบำบัด/กำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม |
| เอกสารแนบที่ 14 | ตัวอย่างกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ |
| เอกสารแนบที่ 15 | คู่มืออบรมพนักงาน |
| เอกสารแนบที่ 16 | แผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี พ.ศ. 2568 |
| เอกสารแนบที่ 17 | เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิง ประจำปี พ.ศ. 2568 |
| เอกสารแนบที่ 18 | วิธีการแจ้งเหตุและสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน |
| เอกสารแนบที่ 19 | แผนการบำรุงรักษาเครื่องอุปกรณ์ความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2568 |
| เอกสารแนบที่ 20 | เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย |
| เอกสารแนบที่ 21 | สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2568 |

เอกสารแนบที่ 1

เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร

F-รคช.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

F-รศธ.4102 F3 ประกาศใบปลิวที่ 3

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.5 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจส่วนทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ใบ	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เติมน้ำมัน/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านปกติ/เขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ไม่รั่วซึม มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	Oil Level (Mech Seal)	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านปกติ/เขียว	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ใบ	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพล	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ใบ/เพล	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจส่วนทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ใบ	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เติมน้ำมัน/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านปกติ/เขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ไม่รั่วซึม มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	Oil Level (Mech Seal)	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านปกติ/เขียว	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ใบ	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพล	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ใบ/เพล	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อุปกรณ์	1 D																																
2	สวิตช์ควบคุม	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	ฟลว/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
6	ฐานมอเตอร์/เกียร์/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
8	Coupling มอเตอร์/ใบพัด	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																																
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																																
11	ถอดน็อต/ตาม	ตาม	น็อตกับส้น มีน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	1 M																																
12	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามา ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																																
13	สวิตช์ควบคุม	ตาม	ไม่รั่วซึม/ยึดปกติ	1 D																																
14	ฟลว Suction	ตาม	อุปกรณ์	1 D																																
15	ฟลว Discharge	ตาม	อุปกรณ์	1 D																																
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ขยับ	1 M																																
17	สายดิน	ตาม/ข้อจับ	ไม่เป็น Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																																
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
18	มอเตอร์	ตาม/ข้อจับ/ข้อจับ	ไม่พัง-ยึดปกติ	1 D																																
19	ใบพัด	ตาม/ข้อจับ/ข้อจับ	ไม่พัง-ยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
20	Gearbox/เพล	ตาม/ข้อจับ	ไม่พังยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
21	ลูกปืนมอเตอร์/ใบพัด/เกียร์	ตาม	ไม่พังยึดปกติ	1 D																																
22	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อุปกรณ์	1 D *																																
23	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อุปกรณ์	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุจุดเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ โปรดบันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อุปกรณ์	1 D																																
2	สวิตช์ควบคุม	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	ฟลว/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
6	ฐานมอเตอร์/เกียร์/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
8	Coupling มอเตอร์/ใบพัด	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																																
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																																
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																																
11	ถอดน็อต/ตาม	ตาม	น็อตกับส้น มีน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	1 M																																
12	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามา ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																																
13	สวิตช์ควบคุม	ตาม	ไม่รั่วซึม/ยึดปกติ	1 D																																
14	ฟลว Suction	ตาม	อุปกรณ์	1 D																																
15	ฟลว Discharge	ตาม	อุปกรณ์	1 D																																
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ขยับ	1 M																																
17	สายดิน	ตาม/ข้อจับ	ไม่เป็น Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																																
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
18	มอเตอร์	ตาม/ข้อจับ/ข้อจับ	ไม่พัง-ยึดปกติ	1 D																																
19	ใบพัด	ตาม/ข้อจับ/ข้อจับ	ไม่พัง-ยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
20	Gearbox/เพล	ตาม/ข้อจับ	ไม่พังยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
21	ลูกปืนมอเตอร์/ใบพัด/เกียร์	ตาม	ไม่พังยึดปกติ	1 D																																
22	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อุปกรณ์	1 D *																																
23	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อุปกรณ์	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุจุดเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย: ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ โปรดบันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 FOC 2%				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจส้อมหัวใบ	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับส้น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	น้ำมันหล่อลื่น	ตาม	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์วดูด/จ่าย/ปล่อย	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๕-๖ bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุเป็นวันและ
 2) โปรดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ โปรดบันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 LSMGO 0.05%				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจส้อมหัวใบ	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับส้น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	น้ำมันหล่อลื่น	ตาม	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์วดูด/จ่าย/ปล่อย	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๕-๖ bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุเป็นวันและ
 2) โปรดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ โปรดบันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

F-๑๐๖.-4102_F3 ประกาศใบปลิวครั้งที่ 3F-รอก.-4102 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC 2%			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	สาย	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	สาย	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	สาย	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-จอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	สาย	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	สาย	ยึดกับถัง มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	สาย	ดูความ ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์ว Suction	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
13	วาล์ว Discharge	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	สาย	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
15	สายดิน	สาย/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	สาย/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	สาย/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลลา	สาย/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	สาย	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 F05			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	สวิตช์ควบคุม	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	สาย	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	สาย	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	สาย	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-จอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	สาย	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	สาย	ยึดกับถัง มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	สาย	ดูความ ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์ว Suction	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
13	วาล์ว Discharge	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	สาย	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
15	สายดิน	สาย/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	สาย/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	สาย/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลลา	สาย/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	สาย	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-6 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีโอ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจส้อมหัวไป																																		
2	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
3	ฟลว/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแสดงสีเขียว	1 D																															
11	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ถอดนิ๊ต/ตาม	ยึดกับสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																														
12	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
14	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
15	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
17	สายดิน	ตาม/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
18	ตรวจขณะเดินเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
19	มอเตอร์	ตาม/หุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
20	ปั๊ม	ตาม/หุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
21	Gearbox/เพลลา	ตาม/หุฟ	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
22	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
23	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 4-6 bar/psi	1 D *																															
24	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-2 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

F-รศ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีโอ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจส้อมหัวไป																																		
2	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
3	ฟลว/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแสดงสีเขียว	1 D																															
11	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ถอดนิ๊ต/ตาม	ยึดกับสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																														
12	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
14	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
17	สายดิน	ตาม/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
18	ตรวจขณะเดินเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
19	มอเตอร์	ตาม/หุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
20	ปั๊ม	ตาม/หุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
21	Gearbox/เพลลา	ตาม/หุฟ	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
22	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
23	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 4-6 bar/psi	1 D *																															
24	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-2 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

F-รศ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

[illegible]

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = ทุ้ม; W = สี่ปาล์ฟ; M = เหนือ; * โฟลจชนิดทุ้มเป็นตัวเลข
2) โฟลจเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:													รุ่น:																			
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA			ผู้รับผิดชอบ:													คลัง:																			
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาชั่ง	อุปกรณ์	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาชั่ง	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาชั่ง	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาชั่ง	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม (เข็มไม่หลุด-ฉล/Display ปกติ)	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาชั่ง	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
		ถอด/ถอด/ตาชั่ง	เช็กลูกสูบ มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาชั่ง	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาชั่ง	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาชั่ง	อุปกรณ์	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาชั่ง	อุปกรณ์	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาชั่ง	อุปกรณ์	1 D																															
15	ประตูปะเกวเข็น	ตาชั่ง	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาชั่ง/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจเช็คเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาชั่ง/หึ่ง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร่นผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาชั่ง/หึ่ง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร่นผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาชั่ง/หึ่ง	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = ทุบ; W = สับปาด; M = เลื่อน; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่:															รุ่น:																		
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA			ผู้รับผิดชอบ:															คลัง:																		
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
	ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	ฐานมอเตอร์/เบ้า/Gearbox	ตาม	ไม่เกิดเสียงจากมอเตอร์	1 D																																
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ไม่เกิดเสียงจากมอเตอร์	1 D																																
7	Coupling มอเตอร์/เบ้า	ตาม	ไม่แตก ไม่เกิดเสียงจากมอเตอร์	1 D																																
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เชื่อมไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านปกติ	1 D																																
		ถอดน็อต/ตาม	น็อตขันแน่น มีน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	1 M																																
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																																
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																																
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																																
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																																
16	สายดิน	ตาม/วัด	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M																																
ตรวจเช็คเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/ฟัง/วัด	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
18	เบ้า	ตาม/ฟัง/วัด	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/ฟัง	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/เบ้า/gear	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-4 bar/psi	1 D *																																
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4 bar/psi	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่:															รุ่น:																	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK			ผู้รับผิดชอบ:															คลัง:																	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/เบ้า/Gearbox	ตาม	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/เบ้า	ตาม	ไม่แตก ไม่เกิดเสียงรบกวน	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เชื่อมไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		ถอดน็อต/ตาม	น็อตขันแน่น มีน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	ตาม/วัด	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/ฟัง/วัด	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	เบ้า	ตาม/ฟัง/วัด	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/ฟัง	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/เบ้า/gear	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-4 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-4 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:																รุ่น:															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 FOC 2%				ผู้รับผิดชอบ:																คลัง:															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจหาการรั่วซึม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เริ่มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		กดปุ่มวัด/ตา	ยึดกันสั่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	ถังเติมน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันแข็งในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตา	อยู่สถานะ "Open"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตรวจขณะเดินเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	Gearbox/เพลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-6 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-5 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

F-รศ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

1/4

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:																รุ่น:															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 LSMGO 0.05%				ผู้รับผิดชอบ:																คลัง:															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจหาการรั่วซึม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เริ่มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		กดปุ่มวัด/ตา	ยึดกันสั่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	ถังเติมน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันแข็งในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตา	อยู่สถานะ "Open"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ตรวจขณะเดินเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
19	Gearbox/เพลา	ตา/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-6 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-5 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

F-รศ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

1/4

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.001 %			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป			1 D																															
2	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
11	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกันสน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
12	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
14	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
17	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
18	มอเตอร์	ตาม/หวั่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
19	ปั๊ม	ตาม/หวั่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	Gearbox/เพลา	ตาม/หวั่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
21	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
22	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-3 bar/psi	1 D *																															
23	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) โปรดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC 2%			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป			1 D																															
2	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
3	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
11	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกันสน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
12	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
14	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
17	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
18	มอเตอร์	ตาม/หวั่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
19	ปั๊ม	ตาม/หวั่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	Gearbox/เพลา	ตาม/หวั่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
21	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
22	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-3 bar/psi	1 D *																															
23	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * โปรดระบุเป็นตัวเลข
 2) โปรดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.26 FOA (Spare)			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่นไม่ไหล-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
		ถอดน็อต/ตาม	น็อตกับสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีจอจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
	ตรวจขณะเดินเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/ทุฟ/มีจอจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/ทุฟ/มีจอจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/ทุฟ	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพลา	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 5-6 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 FOS			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่นไม่ไหล-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
		ถอดน็อต/ตาม	น็อตกับสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีจอจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
	ตรวจขณะเดินเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/ทุฟ/มีจอจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/ทุฟ/มีจอจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/ทุฟ	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพลา	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 5-6 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสกรูหัวปั๊ม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ฟลัก/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบ/ใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เติมน้ำมัน/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	ตาม	อยู่ในย่านแสดงสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับส่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ดูความรั่ว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมัน/ถังเก็บ	ตาม	ไม่รั่วซึม/น้ำมันในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date ตามใบขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หุ้ม/มีฉนวน	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หุ้ม/มีฉนวน	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เฟลา	ตาม/หุ้ม	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟลา	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-2 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสกรูหัวปั๊ม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ฟลัก/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบ/ใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เติมน้ำมัน/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	ตาม	อยู่ในย่านแสดงสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับส่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ดูความรั่ว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมัน/ถังเก็บ	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date ตามใบขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หุ้ม/มีฉนวน	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หุ้ม/มีฉนวน	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เฟลา	ตาม/หุ้ม	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟลา	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-2 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:															รุ่น:																	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.5 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:															คลัง:																	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
		ถอดนิรภัย/ตาม	ยึดกับถัง มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/หึ่ง	ไม่ตึงผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ตึงผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง _____ bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-5 bar/psi	1 D *	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ค่อยขอมูลเป็นตัวเลข
2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:															รุ่น:																	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA			ผู้รับผิดชอบ:															คลัง:																	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากอเนก	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		ถอดนิรภัย/ตาม	ยึดกับสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/หึ่ง	ไม่ตึงผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ตึงผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง _____ bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-5 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ค่อยขอมูลเป็นตัวเลข
2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	ดูค่าแรงดัน	1 D																															
2	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เชื่อมไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
11	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับถัง มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
12	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ดูตามา ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	ถังลวกล้างน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
14	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
15	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
17	สายดิน	ตาม/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date ตามใบขาด ข้อผิดพลาด	1 M																															
18	ตรวจสอบระดับเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
19	มอเตอร์	ตาม/หุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
20	ปั๊ม	ตาม/หุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
21	Gearbox/เพล่า	ตาม/หุฟ	ไม่ตึงผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
22	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ตึงผิดปกติ	1 D																															
23	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-2 bar/psi	1 D *																															
24	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	ดูค่าแรงดัน	1 D																															
2	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
6	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
9	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เชื่อมไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
10	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
11	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับถัง มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
12	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ดูตามา ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
13	ถังลวกล้างน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
14	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
16	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
17	สายดิน	ตาม/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date ตามใบขาด ข้อผิดพลาด	1 M																															
18	ตรวจสอบระดับเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
19	มอเตอร์	ตาม/หุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
20	ปั๊ม	ตาม/หุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
21	Gearbox/เพล่า	ตาม/หุฟ	ไม่ตึงผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
22	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ตึงผิดปกติ	1 D																															
23	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-2 bar/psi	1 D *																															
24	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 FOC 2%				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจส้อมหัวปั๊ม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ฟลวาทว/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอสมาริต	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอสมาริต	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากอสมาริต	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับส้น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หูฟัง	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไหลลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไหลลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีที่เครื่องจักรไม่เดิน ให้ทำเครื่องหมาย X ในช่องที่ 1-16

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 LSMGO 0.05%				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจส้อมหัวปั๊ม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ฟลวาทว/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอสมาริต	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอสมาริต	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากอสมาริต	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับส้น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจขณะเดินเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หูฟัง	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไหลลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไหลลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีที่เครื่องจักรไม่เดิน ให้ทำเครื่องหมาย X ในช่องที่ 1-16

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.001 %			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เขียนไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจสอบขณะเครื่อง				(ตรวจทุกครั้งที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพลลา	ตาม/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.5 - 1.5 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2.5 - 3.5 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไฟลิ่งข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ไฟลิ่งเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีที่เครื่องมีปัญหา ให้แจ้งช่างซ่อมบำรุงทราบทันที

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			ยี่ห้อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เขียนไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจสอบขณะเครื่อง				(ตรวจทุกครั้งที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพลลา	ตาม/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.5 - 1.5 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2.5 - 3.5 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไฟลิ่งข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ไฟลิ่งเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีที่เครื่องมีปัญหา ให้แจ้งช่างซ่อมบำรุงทราบทันที

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่:	รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC 2%			ผู้รับผิดชอบ:	คลัง:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	วาล์ว/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เติมน้ำมันหล่อลื่น/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		ถอดปิด/ตาม	ถอดกับสับ มีน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	ตาม/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/ทุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร่อนยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	ปั๊ม	ตาม/ทุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร่อนยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/ทุฟ	ไม่ตึงยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพล่า	ตาม	ไม่ตึงยึดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 3-5.5 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีที่เครื่องหยุดทำงานเกิน 30 วัน ให้เขียน "หยุด" ลงในช่องว่าง

F-รศ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/4

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่:													รุ่น:																			
รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 F05			ผู้รับผิดชอบ:													คลัง:																			
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุมปั๊ม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	วาล์ว/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-ol/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
		ถอดปิด/ตาม	ถอดกับสับ มีน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	ตาม/เมื่อจำเป็น	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจสอบระดับเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/ทุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร่อนยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	ปั๊ม	ตาม/ทุฟ/เมื่อจำเป็น	ไม่ตึง-ร่อนยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/ทุฟ	ไม่ตึงยึดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพล่า	ตาม	ไม่ตึงยึดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 4-6 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 12-15 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีที่เครื่องหยุดทำงานเกิน 30 วัน ให้เขียน "หยุด" ลงในช่องว่าง

F-รศ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

หน้า 1/4

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			มีชื่อ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	ฐานหล่อ/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ไม่เคลื่อนที่จากรอยยึด	1 D																																
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ไม่เคลื่อนที่จากรอยยึด	1 D																																
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ไม่เคลื่อนที่จากรอยยึด	1 D																																
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																																
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ไม่พบคราบน้ำมัน (ถ้ามี)	1 M																																
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																																
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																																
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																																
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ไม่ฉีกขาด	1 M																																
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																																
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.5 - 1.0 bar/psi	1 D *																																
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.0 - 2.0 bar/psi	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			มีชื่อ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	ฐานหล่อ/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ไม่เคลื่อนที่จากรอยยึด	1 D																																
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ไม่เคลื่อนที่จากรอยยึด	1 D																																
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ไม่เคลื่อนที่จากรอยยึด	1 D																																
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																																
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ไม่พบคราบน้ำมัน (ถ้ามี)	1 M																																
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																																
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																																
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																																
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ไม่ฉีกขาด	1 M																																
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																																
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.5 - 1.0 bar/psi	1 D *																																
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.0 - 2.0 bar/psi	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

๓.๓. พ.ศ. ๒๕๔๘

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ให้อรรถนัยเป็นตัวเลข
2) ให้อรรถนัยเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

01.01. 20.01. 2567

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{รับ}$; $W = \text{ส่งไฟฟ้า}$; $M = \text{เตือน}$; * โรงงานต้องเป็นตัวเลข
2) โรงงานเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ โรงงานที่ทราบจะเลือกในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ปี/เดือน:	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.15 FOA				ผู้รับผิดชอบ:	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับส่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M	
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M	
ตรวจขณะเดินเครื่อง (ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)					
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๓-๕ bar/psi	1 D *	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๓-๕ bar/psi	1 D *	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

F-รณ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ปี/เดือน:	
รหัสเครื่องจักร: Pump No.16 IK				ผู้รับผิดชอบ:	
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D	
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดกับส่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M	
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M	
ตรวจขณะเดินเครื่อง (ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)					
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๓-๕ bar/psi	1 D *	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง ๓-๕ bar/psi	1 D *	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

F-รณ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			มีโอ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 FOC 2%			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ไม่เคลื่อนที่	1 D																																
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ไม่เคลื่อนที่	1 D																																
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก	1 D																																
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในเกณฑ์	1 D																																
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 M																																
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																																
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก	1 M																																
16	สายดิน	ตาม/มีข้อ	ไม่เกิน Due Date	1 M																																
ตรวจสอบเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีข้อ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีข้อ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-5 bar/psi	1 D *																																
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-5 bar/psi	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ค่อยบ่อยเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			มีโอ:		รุ่น:																															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 LSMGO 0.05%			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ไม่เคลื่อนที่	1 D																																
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ไม่เคลื่อนที่	1 D																																
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก	1 D																																
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในเกณฑ์	1 D																																
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 M																																
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																																
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก	1 M																																
16	สายดิน	ตาม/มีข้อ	ไม่เกิน Due Date	1 M																																
ตรวจสอบเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีข้อ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มีข้อ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-5 bar/psi	1 D *																																
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-5 bar/psi	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ค่อยบ่อยเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.001 %				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ฟลว/วาล์ว In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ถอดน้ำมัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มชุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีข้อจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบและเซ็นชื่อ				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หุฟ/มีข้อจับ	ไม่พัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หุฟ/มีข้อจับ	ไม่พัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หุฟ	ไม่พังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่พังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2-3 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่
 3) กรณีความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสภาพทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ฟลว/วาล์ว In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ถอดน้ำมัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มชุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีข้อจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบและเซ็นชื่อ				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หุฟ/มีข้อจับ	ไม่พัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หุฟ/มีข้อจับ	ไม่พัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หุฟ	ไม่พังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตาม	ไม่พังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 3-4.5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่
 3) กรณีความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:		รุ่น:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC 2%				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	ตรวจเช็คทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																																
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอสมารค์	1 D																																
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอสมารค์	1 D																																
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากอสมารค์	1 D																																
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																																
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																																
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	น็อตกันสั่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																																
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																																
12	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																																
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																																
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก	1 M																																
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M																																
ตรวจเช็คเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																																
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																																
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพล่า	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																																
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-5 bar/psi	1 D *																																
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 5-15 bar/psi	1 D *																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โหลดข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) โหลดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

F-รตธ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.33 F05				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจเช็คทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอสมารค์	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากอสมารค์	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากอสมารค์	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	น็อตกันสั่น มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
12	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด น็อตยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจเช็คเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หึ่ง/มือจับ	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพล่า	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 5-15 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โหลดข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) โหลดเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

F-รตธ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

ว.อ. พ.ศ. 2568

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{รับ}$; $W = \text{สืบค้น}$; $M = \text{เสียน}$; * ห้องลงข้อมูลเป็นตัวเลข
2) ห้องลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่มีเครื่องหมาย
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้าที่ 2/2

with 1/2

W. G. W. 2568

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{รับ}$; $W = \text{ส่ง}$; $M = \text{เลื่อน}$; * ให้องค์ประกอบเป็นลำดับ
2) ให้องค์ประกอบมา \checkmark ลำดับ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้อธิบายการเปลี่ยนแปลงในน้ำที่ 2/2

12

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่: _____																รุ่น: _____															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.5 JP-8				ผู้รับผิดชอบ: _____																คลัง: _____															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 M																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังระบายน้ำ	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วสุญญากาศ/ถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง				(ตรวจสอบทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกสูบมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.2-1.5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2.5-3.5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				วันที่: _____																รุ่น: _____															
รหัสเครื่องจักร: Pump No.14 FOA				ผู้รับผิดชอบ: _____																คลัง: _____															
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ทิศทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เช่น ไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังระบายน้ำ	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วสุญญากาศ/ถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบขณะเดินเครื่อง				(ตรวจสอบทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หูฟัง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หูฟัง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/หูฟัง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกสูบมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.2-1.5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 2.5-3.5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อ่านข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ให้อ่านเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

พ.ศ. 2568

F-รศร.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

U.C. W. 9562

F-รคธ.-4102_F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.18 FOC 2%				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/เบ้า/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/เบ้า	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
		ถอดน็อต/ตาม	ยึดกับสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามา ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วอุดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date ตามใบขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
	ตรวจสอบเดินเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	เบ้า	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/เบ้า/เพลา	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเพิ่มเติมในตัวเลข
 2) ให้อธิบายความถี่: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.20 HSD 0.001 %				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/เบ้า/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/เบ้า	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
		ถอดน็อต/ตาม	ยึดกับสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ดูตามา ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเติมน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วอุดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date ตามใบขาด ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
	ตรวจสอบเดินเครื่อง		(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	เบ้า	ตาม/หึ่ง/มีฉนวน	ไม่ดัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตาม/หึ่ง	ไม่ดังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/เบ้า/เพลา	ตาม	ไม่ดังผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเพิ่มเติมในตัวเลข
 2) ให้อธิบายความถี่: ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.21 LSMGO 0.05%				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เชื่อมไม่หลวม-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดแน่น ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มดูดกลับ	ตาม	ปกติ ไม่แตก ไม่รั่ว	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หุฟ/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หุฟ/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/หุฟ	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพล่า	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไหลลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไหลลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				มีชื่อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.23 HSD 0.001 %				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบทั่วไป	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เชื่อมไม่หลวม-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	ยึดแน่น ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มดูดกลับ	ตาม	ปกติ ไม่แตก ไม่รั่ว	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดแน่นไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/หุฟ/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/หุฟ/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพล่า	ตาม/หุฟ	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพล่า	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-1 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0-5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไหลลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไหลลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.24 FOA				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสกรูขัน	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	รอยดำนวน ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันที่ถังเก็บ	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เป็น Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/ขั้ว/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/ขั้ว/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เฟือง	ตาม/ขั้ว	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.5-1.5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 3.5-5.5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุจุดเป็นตัวเลข
 2) ไม่ส่งเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ยี่ห้อ:		รุ่น:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.25 FOC 2%				ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสกรูขัน	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตาม	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตาม	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตาม	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตาม	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตาม	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตาม	รอยดำนวน ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตาม	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันที่ถังเก็บ	ตาม	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตาม	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	ตาม	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M																															
16	สายดิน	ตาม/มือจับ	ไม่เป็น Due Date สายไม่ขาด ยึดติดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตาม/ขั้ว/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตาม/ขั้ว/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เฟือง	ตาม/ขั้ว	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เฟือง	ตาม	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.5-1.5 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 3.5-5.5 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * โปรดระบุจุดเป็นตัวเลข
 2) ไม่ส่งเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ผู้ให้:		วันที่:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.1 JP-8				ผู้รับผิดชอบ:		คำสั่ง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	มีคราบน้ำมัน หรือน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตา	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก	1 M																															
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date ตามใบจาก ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจสอบทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตา/หูฟัง	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูเกจวัด	อยู่ระหว่าง 1/4 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูเกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-4 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไตรมาสคือเป็นตัวเลข
 2) ไตรมาสคือเป็นตัวเลข ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump				ผู้ให้:		วันที่:																													
รหัสเครื่องจักร: Pump No.2 JP-8				ผู้รับผิดชอบ:		คำสั่ง:																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ตรวจสอบทั่วไป																																			
1	สวิตช์ควบคุม	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
2	ท่อทาง/Valve In-Out	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
3	Mechanical Seal	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
4	Strainer	ตา	ไม่รั่วซึม	1 D																															
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	ตา	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	ตา	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยมาร์ค	1 D																															
8	Pressure Gauge	ตา	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D																															
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	ตา	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D																															
10	Oil Leak (Mech Seal)	ตา	มีคราบน้ำมัน หรือน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M																															
11	ถังเก็บน้ำมัน	ตา	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D																															
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	ตา	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D																															
13	วาล์ว Suction	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
14	วาล์ว Discharge	ตา	อยู่ตำแหน่ง	1 D																															
15	ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	ตา	ปุ่มกดไม่แตก	1 M																															
16	สายดิน	ตา/มือจับ	ไม่เกิน Due Date ตามใบจาก ยึดยึดไม่หลวม	1 M																															
ตรวจสอบระดับเครื่อง				(ตรวจสอบทุกเครื่องที่ Run ขณะตรวจสอบ)																															
17	มอเตอร์	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ	1 D																															
18	ปั๊ม	ตา/หูฟัง/มือจับ	ไม่ส่ง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
19	Gearbox/เพลา	ตา/หูฟัง	ไม่ส่งผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D																															
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เกียร์	ตา	ไม่ส่งผิดปกติ	1 D																															
21	แรงดัน Suction	ดูเกจวัด	อยู่ระหว่าง 1/4 bar/psi	1 D *																															
22	แรงดัน Discharge	ดูเกจวัด	อยู่ระหว่าง 1-4 bar/psi	1 D *																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไตรมาสคือเป็นตัวเลข
 2) ไตรมาสคือเป็นตัวเลข ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่:		ผู้รับผิดชอบ:		วัน:																												
รหัสเครื่องจักร: Pump No.5 JP-S			สถานที่:		เครื่อง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจรอบทั่วไป	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/ปั๊ม/Gearbox	สาย	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยรัด	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	สาย	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยรัด	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	สาย	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยรัด	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	สาย	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	สาย	มีดก้นสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเตรนน้ำมัน	สาย	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	สาย	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	สาย	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	สาย/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดโลหะ	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจพบเพิ่มเติมเครื่อง			(ตารางทุกเครื่องที่ Risk ของตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	สาย/หุ้ม/มีฉนวน	ไม่พัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	ปั๊ม	สาย/หุ้ม/มีฉนวน	ไม่พัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพล่า	สาย/หุ้ม	ไม่พังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพล่า	สาย	ไม่พังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.5 - 1.0 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.0 - 2.0 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องมือตรวจสอบ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

ชื่อเครื่องจักร: Oil Pump			วันที่:		ผู้:																														
รหัสเครื่องจักร: Pump No.13 FOA			ผู้รับผิดชอบ:		คลัง:																														
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจรอบทั่วไป	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2	ท่อทาง/Valve In-Out	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3	Mechanical Seal	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4	Strainer	สาย	ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5	ฐานมอเตอร์/Gearbox	สาย	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยรัด	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6	ฝาครอบใบพัด/Guard	สาย	ยึดไม่เคลื่อนจากรอยรัด	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7	Coupling มอเตอร์/ปั๊ม	สาย	ไม่แตก ยึดไม่เคลื่อนจากรอยรัด	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8	Pressure Gauge	สาย	ไม่รั่วซึม เข็มไม่หลุด-งอ/Display ปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9	ระดับน้ำมันหล่อลื่น	สาย	อยู่ในย่านแถบสีเขียว	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	ถอดน็อต/สาย		ยึดกับสัน มีน้ำมันไหลซึม (ถ้ามี)	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10	Oil Leak (Mech Seal)	สาย	ดูตามแนว ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11	ถังเตรนน้ำมัน	สาย	ไม่มีน้ำมันค้างในถัง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12	วาล์วดูดน้ำมันกลับถัง	สาย	อยู่สถานะ "ปิด"	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13	วาล์ว Suction	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
14	วาล์ว Discharge	สาย	อยู่ตำแหน่ง	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
15	ปั๊มหยุดฉุกเฉิน	สาย	ปุ่มกดไม่แตก ไม่ชำรุด	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
16	สายดิน	สาย/มีฉนวน	ไม่เกิน Due Date สายไม่ขาด ยึดติดโลหะ	1 M	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจรอบเพิ่มเติมเครื่อง			(ตรวจทุกเครื่องที่ Risk ของตรวจสอบ)																																
17	มอเตอร์	สาย/หุ้ม/มีฉนวน	ไม่พัง-ร้อนผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
18	ปั๊ม	สาย/หุ้ม/มีฉนวน	ไม่พัง-ร้อนผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
19	Gearbox/เพล่า	สาย/หุ้ม	ไม่พังผิดปกติ ไม่รั่วซึม	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
20	ลูกปืนมอเตอร์/ปั๊ม/เพล่า	สาย	ไม่พังผิดปกติ	1 D	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
21	แรงดัน Suction	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 0.5 - 1.0 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
22	แรงดัน Discharge	ดูที่เกจวัด	อยู่ระหว่าง 1.0 - 2.0 bar/psi	1 D *	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องมือตรวจสอบ ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

พ.ศ. ๒๕๒๖

F-๙๙-๔๑๐๒ F3 ประกาศใบัดังที่ 3

S.D. W.F. 2567

F-๙๘๘-4102 F3 ประกาศใช้ครั้งที่ 3

ச.தி. ப.ந. 2568

F-รจน.-4102 F3 ประเภทไปรษณีย์ที่ 3

1/2

๓-๓ พ.ศ. ๒๕๖๘

F-see.-4102 F3 ปรากฏการณ์ 3

หน้า 1/2

D.O. W.A. 2568

F-๑๑๖.-4102_F3 ประกาศใบคดีครั้งที่ 3

จ.ก พ.ศ. 2562

F-รถข.-4102 F3 ประเภทใช้เครื่องยนต์ 3

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ย. พ.ศ. 68

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -				รุ่น: -																											
รหัสเครื่องจักร: 5573M11M				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย				คลัง: บัณฑิตเรียนบางจาก																											
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	ปลั๊ก/ฝาปิด/ท่อออก	ตาชั่ง/ตวง	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีสิ่งสกปรก	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	รั้วพื้นในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) ให้อธิบายโดยละเอียด ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

F-ทสร.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ย. พ.ศ. 68

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -				รุ่น: -																											
รหัสเครื่องจักร: 5573M11M				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย				คลัง: บัณฑิตเรียนบางจาก																											
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	ปลั๊ก/ฝาปิด/ท่อออก	ตาชั่ง/ตวง	ไม่มีสิ่งปนเปื้อน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีสิ่งสกปรก	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	รั้วพื้นในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) ให้อธิบายโดยละเอียด ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

F-ทสร.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ย. พ.ศ. 68

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: 21H01HV21H				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: มีโครงสร้างมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ใต้ตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	วาล์ว/ท่อทาง (ขาออก)	ตาชั่ง/ตวง	ไม่รั่วซึม อยู่ใต้ตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว/ท่อทาง	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) ให้อธิบายเพิ่มเติม ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

F-166.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ก.ย. พ.ศ. 68

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: 185				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: มีโครงสร้างมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ใต้ตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	วาล์ว/ท่อทาง (ขาออก)	ตาชั่ง/ตวง	ไม่รั่วซึม อยู่ใต้ตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	วาล์ว/ท่อทาง	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) ให้อธิบายเพิ่มเติม ✓ ถ้าปกติ ✗ ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

F-166.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. 68

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -											รุ่น: -																				
รหัสเครื่องจักร: SL-7				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย											คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																				
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	ปลั๊ก/ฝา ครอบปลั๊กออก	ตาชั่ง/ตวง	ไม่รั่วซึม/ไม่สกปรก/ไม่ผิดปกติ	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม/ไม่สกปรก	1 D																															
12	ถังเก็บน้ำ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ตรงตามเป็นตัวเลข
 2) ไม่ตรงตามหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

F-พธ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. 68

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -											รุ่น: -																				
รหัสเครื่องจักร: SL-2				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย											คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																				
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	ปลั๊ก/ฝา ครอบปลั๊กออก	ตาชั่ง/ตวง	ไม่รั่วซึม/ไม่สกปรก/ไม่ผิดปกติ	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม/ไม่สกปรก	1 D																															
12	ถังเก็บน้ำ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ตรงตามเป็นตัวเลข
 2) ไม่ตรงตามหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

F-พธ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ปี: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>31479M</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ภายใต้แรงดันปกติ	1 D																															
7	บอยล์/ถัง ก๊าซ/ออกซิเจน	ตาชั่ง/มาตรวัด	ไม่มีสารปนเปื้อน ไม่มีสิ่งสกปรก/ออกซิเจน/ไฮโดรเจน	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	วาล์ว/ท่อทาง	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรระบุเป็นตัวเลข
 2) ไม่ควรระบุหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจและแก้ไขในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ปี: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>31479M</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเริ่มมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ภายใต้แรงดันปกติ	1 D																															
7	บอยล์/ถัง ก๊าซ/ออกซิเจน	ตาชั่ง/มาตรวัด	ไม่มีสารปนเปื้อน ไม่มีสิ่งสกปรก/ออกซิเจน/ไฮโดรเจน	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	วาล์ว/ท่อทาง	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรระบุเป็นตัวเลข
 2) ไม่ควรระบุหมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจและแก้ไขในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ปี: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: SL-7				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเขียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	บอยฟิลา กรอบปล่อย	ตาชั่ง/ตวง	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	ท่อกันไฟ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) ให้อธิบายเพิ่มเติม: ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

F-จตส.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ปี: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: SL-2				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีใดเขียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	บอยฟิลา กรอบปล่อย	ตาชั่ง/ตวง	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	ท่อกันไฟ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเพิ่มเติมเป็นตัวเลข
 2) ให้อธิบายเพิ่มเติม: ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

F-จตส.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ในวงเล็บคือเป็นตัวเลข
2) ในวงเล็บคือหน่วย \checkmark ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ โปรดบันทึกรายละเอียดในประวัติ 2/2

with 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ในช่องว่างระบุเป็นตัวเลข
2) ในช่องเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ \times ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกอาการและเกิดในบางท่า 2/2

 $\frac{1}{2}$

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๒

หมายเหตุ 1) ความถี่: $D = \text{วัน}$; $W = \text{สัปดาห์}$; $M = \text{เดือน}$; * ในช่องที่ขีดทแยงเป็นตัวเลข
2) ในช่องเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

1/2 ליטר

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ให้อธิบายเหตุผลเป็นตัวเลข
2) ให้อธิบายเครื่องหมาย \checkmark ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
3) การพิมพ์ความผิดปกติ ให้เป็นรายการละเอียด ในหน่วยที่ 2/2

with 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2568

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: SL-1				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: บัณฑิตเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในพื้นที่ปลอดภัย	1 D																															
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตาชั่ง/ตวง	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งปนเปื้อนอื่น ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	พื้นที่ขังน้ำ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ตรงตามเป็นตัวเลข
 2) ไม่ตรงตามหมายเหตุ: ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2568

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: SL-2				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: บัณฑิตเรียนมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในพื้นที่ปลอดภัย	1 D																															
7	บ่อพักน้ำ ก่อนปล่อยออก	ตาชั่ง/ตวง	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งปนเปื้อนอื่น ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	พื้นที่ขังน้ำ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ: 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ตรงตามเป็นตัวเลข
 2) ไม่ตรงตามหมายเหตุ: ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

๗219 น.ศ. 2578

F-รศ.4116_F3(B) ประกาศใบเสร็จที่ 4

๑๖๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

F-รณ.4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๓๑/๑๓ พ.ศ. ๒๕๖๒

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: SL-1				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: มีโครงสร้างมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในด้านตรงกลาง	1 D																															
7	นอต/ฝาครอบ/สกรู	ตาชั่ง/ตมก้น	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งสกปรก ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	ซีฟิงในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรระบุเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

F-รศ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ๓๑/๑๓ พ.ศ. ๒๕๖๒

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: SL-2				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: มีโครงสร้างมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในด้านตรงกลาง	1 D																															
7	นอต/ฝาครอบ/สกรู	ตาชั่ง/ตมก้น	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งสกปรก ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	ซีฟิงในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ควรระบุเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

F-รศ.-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ค. พ.ศ. ๕๕๘๙

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: 7777777777				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: มีใบตรวจมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในส่วนแห้งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	บ่อพักน้ำ กลางปล่องออก	ตาชั่ง/ตวงก้น	ไม่มีเศษกากขี้มัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	ถังพิชชีบอล	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ตรงตามนี้เป็นตัวเลข
 2) ไม่ตรงตามนี้หมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

F-๙๘๘-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธ.ค. พ.ศ. ๕๕๘๙

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: 7777777777				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: มีใบตรวจมาจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในส่วนแห้งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	บ่อพักน้ำ กลางปล่องออก	ตาชั่ง/ตวงก้น	ไม่มีเศษกากขี้มัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	ถังพิชชีบอล	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ตรงตามนี้เป็นตัวเลข
 2) ไม่ตรงตามนี้หมายเหตุ ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดลงในหน้า 2/2

F-๙๘๘-4116_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

หน้า 1/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. พ.ศ. ๒๕๕๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ผู้ให้: -															ผู้รับ: -																
รหัสเครื่องจักร: ๑๖๕๐๓๖๕๐๖				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในพื้นที่มองเห็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ข้อพิงก์วาล์ว/ท่อทาง	ตาชั่ง/ตมก้น	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วพืชมใบปอ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ตรงตามเป็นตัวเลข
 2) ไม่ตรงตามเกณฑ์ ✓ ผ่านปกติ * ผ่านปกติ - ผ่านไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจพบในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พ.ค. พ.ศ. ๒๕๕๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ผู้ให้: -															ผู้รับ: -																
รหัสเครื่องจักร: 1๕-๕				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย															คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในพื้นที่มองเห็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ข้อพิงก์วาล์ว/ท่อทาง	ตาชั่ง/ตมก้น	ไม่มีคราบไขมัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12	รั้วพืชมใบปอ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ตรงตามเป็นตัวเลข
 2) ไม่ตรงตามเกณฑ์ ✓ ผ่านปกติ * ผ่านปกติ - ผ่านไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจพบในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -				รุ่น: -																												
รหัสเครื่องจักร: <u>272727</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย				คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																												
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																																
7	บ่อพักน้ำ คอมเพลกซ์	ตาชั่ง/แมกนี	ไม่มีสารปนเปื้อน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																																
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																																
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																																
12	วาล์ว/ท่อทาง	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																																

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

6_F3(B) ประกาศใช้ครั้งที่ 4

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -				รุ่น: -																											
รหัสเครื่องจักร: <u>272727</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย				คลัง: ปีใดเรียนมาจาก																											
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	บ่อพักน้ำ คอมเพลกซ์	ตาชั่ง/แมกนี	ไม่มีสารปนเปื้อน ไม่มีสิ่งแปลกปลอม ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	วาล์ว/ท่อทาง	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * ไม่ลงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) ไม่ลงเครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>วสว. ๖๖๖๖๖๖</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีเตอร์เลียมบางจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ข้างเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ปลั๊ก/ฝา คอนสแตนต์	ตาชั่ง/ตวง	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ข้างออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วพืชมะพร้าว	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * หมายเหตุเป็นตัวเลข
 2) หมายเหตุเครื่องหมาย: ✓ ผ่านปกติ * ผ่านผิดปกติ - ผ่านไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจพบในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -		รุ่น: -																													
รหัสเครื่องจักร: <u>18-๘</u>				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย		คลัง: ปีเตอร์เลียมบางจาก																													
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ข้างเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ปลั๊ก/ฝา คอนสแตนต์	ตาชั่ง/ตวง	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	วาล์วระบายน้ำ (ข้างออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
12	รั้วพืชมะพร้าว	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน; W = สัปดาห์; M = เดือน; * หมายเหตุเป็นตัวเลข
 2) หมายเหตุเครื่องหมาย: ✓ ผ่านปกติ * ผ่านผิดปกติ - ผ่านไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกการตรวจพบในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๕๕๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -											รุ่น: -																				
รหัสเครื่องจักร: S-L 7				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย											คลัง: บัณฑิตเรียนมาจาก																				
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	บ่อพักน้ำ คอลเลกเตอร์	ตาชั่ง/ตมกลิ่น	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	พื้นที่ในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ตรงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

แบบฟอร์มการตรวจสอบเครื่องจักรอุปกรณ์ (Check Sheet) ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. ๕๕๘

ชื่อเครื่องจักร: API oil-water separator				ยี่ห้อ: -											รุ่น: -																				
รหัสเครื่องจักร: S-L 2				ผู้รับผิดชอบ: เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย											คลัง: บัณฑิตเรียนมาจาก																				
No.	รายการ	วิธีตรวจสอบ	มาตรฐาน	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
6	วาล์ว/ท่อทาง (ขาเข้า)	ตาชั่ง	ไม่รั่วซึม อยู่ในตำแหน่งถูกต้อง	1 D																															
7	บ่อพักน้ำ คอลเลกเตอร์	ตาชั่ง/ตมกลิ่น	ไม่มีเศษน้ำมัน ไม่มีสิ่งสกปรกปนเปื้อน ไม่มีกลิ่นเหม็น	1 D																															
8	วาล์วระบายน้ำ (ขาออก)	ตาชั่ง	ปกติ "ปิด"	1 D																															
11	Bund Wall	ตาชั่ง	ไม่มีรอยแตก	1 D																															
12	พื้นที่ในบ่อ	ตาชั่ง	ไม่มี	1 D																															

หมายเหตุ 1) ความถี่: D = วัน ; W = สัปดาห์ ; M = เดือน ; * ไม่ตรงข้อมูลเป็นตัวเลข
 2) เครื่องหมาย ✓ ถ้าปกติ * ถ้าผิดปกติ - ถ้าไม่เกี่ยวข้อง
 3) กรณีพบความผิดปกติ ให้บันทึกรายละเอียดในหน้า 2/2

เอกสารแนบที่ 2

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
555/7 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10300
โทร : 02-2511555
โทรสาร : 02-2511556

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/7 Energy Complex Building 8, 10th Floor
Vibhavadi Rangsit Rd., Chuea-Chat,
Bangkok 10300, Thailand
Tel: 02-2511555
Fax: 02-2511556



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED
QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL OPERATIONS
555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260
TEL: +66(0)2239-7130 FAX: +66(0)2239-7149 E-Mail: oilbusiness@pttor.com www.pttor.com



ที่ 31300127/15A /68

วันที่ 11 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
เขียน อธิษฐานใจทำ

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอนำส่งรายงานผลการ

วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 8 จุด ประจําเดือน กรกฎาคม 2568

ทั้งนี้ พบว่าผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของเดือน กรกฎาคม สูงกว่าค่ามาตรฐาน 1 จุด คือ บ่อ SL-2
ตามเอกสารแนบ ซึ่งจากการตรวจสอบพบว่าส่วของระบบมีการรั่วซึม เนื่องจากมีผลมาจากน้ำขึ้น-น้ำลง ทั้งนี้อยู่
ระหว่างการปรับปรุงแก้ไขตามแผน ซึ่งหน่วยงานไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก โทรศัพท์ : (02) 239-7074

Contact us: pttor.com, investor.pttor.com f OR Official On Contact Center 1565

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/13578
Sample Lab No. : WP-OFB-2513155
Date of Sampling : 02 Jul 2025
Sampling By : [Redacted]

Received Date : 02 Jul 2025
Date of Test : 02 Jul 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. Color ADMI @ Original pH/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	7
* 2. Color ADMI @ pH 7.0/ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8
3. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.5
* 4. Biochemical Oxygen Demand, mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.8
* 5. Chemical Oxygen Demand, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 6. Total Suspended Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
* 7. Total Dissolved Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
* 8. Oil and Grease, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 9. TOX, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการบ่งชี้ทางกายภาพของ ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541

เชื้อ กากตะกอนจากการบำบัดน้ำทิ้งจากอาคารประกอบ ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541

เอกสารแนบ พน. ตามอาคาร พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- ลักษณะน้ำทิ้ง : น้ำทิ้งจาก

(a) Extract from ALS Report No. 3355889-1 Issue date 8 Jul 2025

Sampling by: Wisarut Sretamma viditmanee 3-204-a-0119

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

sent



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.

Sample Location : SL-2

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/13581

Sample Lab No. : WP-OFB-2513156

Date of Sampling : 02 Jul 2025

Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 02 Jul 2025

Date of Test : 02 Jul 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	62
* 2. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	62
3. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.6
* 4. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O-G - 23rd 2017	Max. 20	41
* 5. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	87
6. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	26
7. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	190
* 8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	5
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	43.9(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit : ถ้ามีค่ามากกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดจากมาตรฐาน ม.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- Extract from ALS Report No. 3355890-1 Issue date 8 Jul 2025

Sampling by: Wisarut Sretamma พนักงานเจ้าหน้าที่ 7-204-3-0119

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.

Sample Location : 18G

Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/13583

Sample Lab No. : WP-OFB-2513157

Date of Sampling : [REDACTED]

Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 02 Jul 2025

Date of Test : 02 Jul 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	4
2. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	6
3. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	1.8
4. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O-G - 23rd 2017	Max. 20	1.1
5. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
6. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
7. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : - Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit : ถ้ามีค่ามากกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดจากมาตรฐาน ม.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- Extract from ALS Report No. 3355891-1 Issue date 08 Jul 2025

Sampling by: Wisarut Sretamma พนักงานเจ้าหน้าที่ 7-204-3-0119

Approved by :

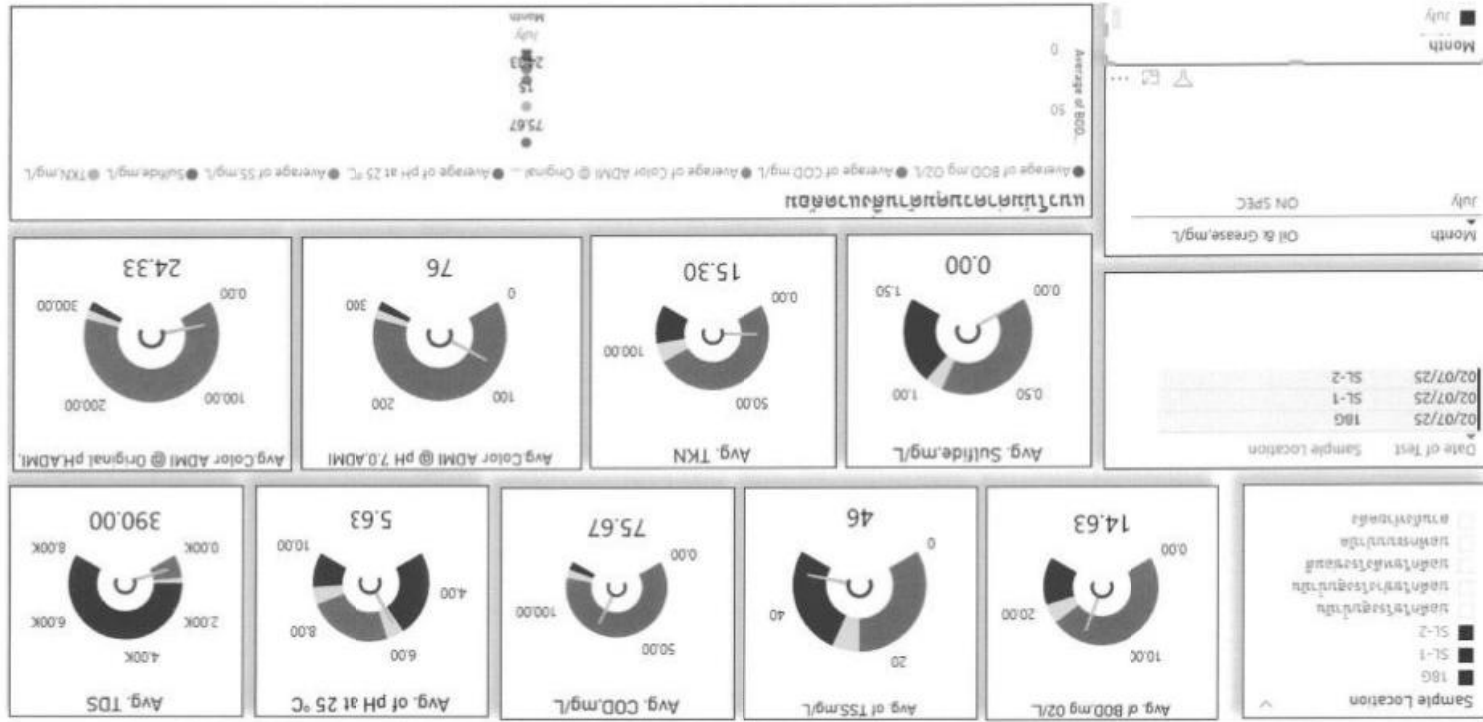
Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

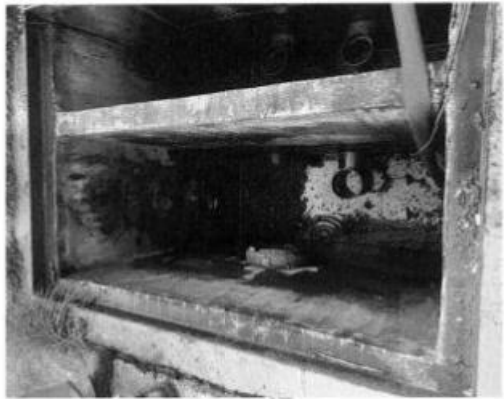
ថ្ងៃទី ២៧ ខែ កក្កដា ឆ្នាំ ២០២៥

[illegible]



Safety Activity 2568

วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

OR Public Co., Ltd. (OR Public) (มหาชน)
555/2 ถนนสุขุมวิท ซอย 11/1
แขวงคลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : 02-000-1111 โทรสาร : +66 (0) 2-000-8888
เว็บไซต์ : www.orpublic.co.th

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
555/2 ถนนสุขุมวิท ซอย 11/1
แขวงคลองเตย เขต คลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : +66 (0) 2-000-8888
เว็บไซต์ : www.pttor.com

ที่ 31300127/ 11 /68

วันที่ 3 กันยายน 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
บริเวณ อธิปไตยกรมเจ้าท่า

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอน้ำส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 3 จุด ประจําเดือน สิงหาคม 2568

ทั้งนี้ พบว่าผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของเดือน สิงหาคม สูงกว่าค่ามาตรฐาน 1 จุด คือ บ่อ SL-2
ตามเอกสารแนบ ซึ่งจากการตรวจสอบพบว่าส่วของระบบมีการรั่วซึม เนื่องจากมีผลมาจากน้ำขึ้น-น้ำลง ทั้งนี้
อยู่ระหว่างการปรับปรุงแก้ไขตามแผน ซึ่งหน่วยงานไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก โทรศัพท์ : (02) 239-7074



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : 18 G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/16104
Sample Lab No. : WP-QFB-2515952
Date of Sampling : 14 Aug 2025
Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 16 Aug 2025
Date of Test : 16 Aug 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.5
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.1
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	6
8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	18
9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : - Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการปฏิบัติราชการของประเทศไทย กระทรวงอุตสาหกรรมและสิ่งแวดล้อม (จาก การควบคุมมาตรฐานการปฏิบัติราชการของประเทศไทย กระทรวงอุตสาหกรรมและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541)

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- อ้างอิงค่าจาก : 18

(a) Extract from ALS Report No. 3386427-1 Issue date 20 Aug 2025

Sampling by: Chuladet Warin วิมลรัตน์ 7-204-9-0029

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent parts without the prior written consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Page 1 of 1

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/16102
Sample Lab No. : WP-QFB-2515950
Date of Sampling : 14 Aug 2025
Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 16 Aug 2025
Date of Test : 16 Aug 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	5.7
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	189
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	14
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	28
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานการปฏิบัติราชการของประเทศไทย กระทรวงอุตสาหกรรมและสิ่งแวดล้อม (จาก การควบคุมมาตรฐานการปฏิบัติราชการของประเทศไทย กระทรวงอุตสาหกรรมและสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541)

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- อ้างอิงค่าจาก : 14

(a) Extract from ALS Report No. 3386428-1 Issue date 20 Aug 2025

Sampling by: Chuladet Warin วิมลรัตน์ 7-204-9-0029

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent parts without the prior written consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/16103
Sample Lab No.	: WP-OFB-2515951
Date of Sampling	: 14 Aug 2025
Sampling By	

Received Date	: 16 Aug 2025
Date of Test	: 16 Aug 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	17
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	48
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	244
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	30
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	63
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	12.5(a)

Remark: * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No. 2-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- ปกติ อังอิง มาตราควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการเข้าขึงจากอาคารทางประเภทยานพาหนะ พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541 ออกตามความใน พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- มีทฤษฎีตัวอย่าง : เหมืองขุบ นิตะกอน และบักสันเหมิน

(a) Extract from ALS Report No. 3386429-1 Issue date 20

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

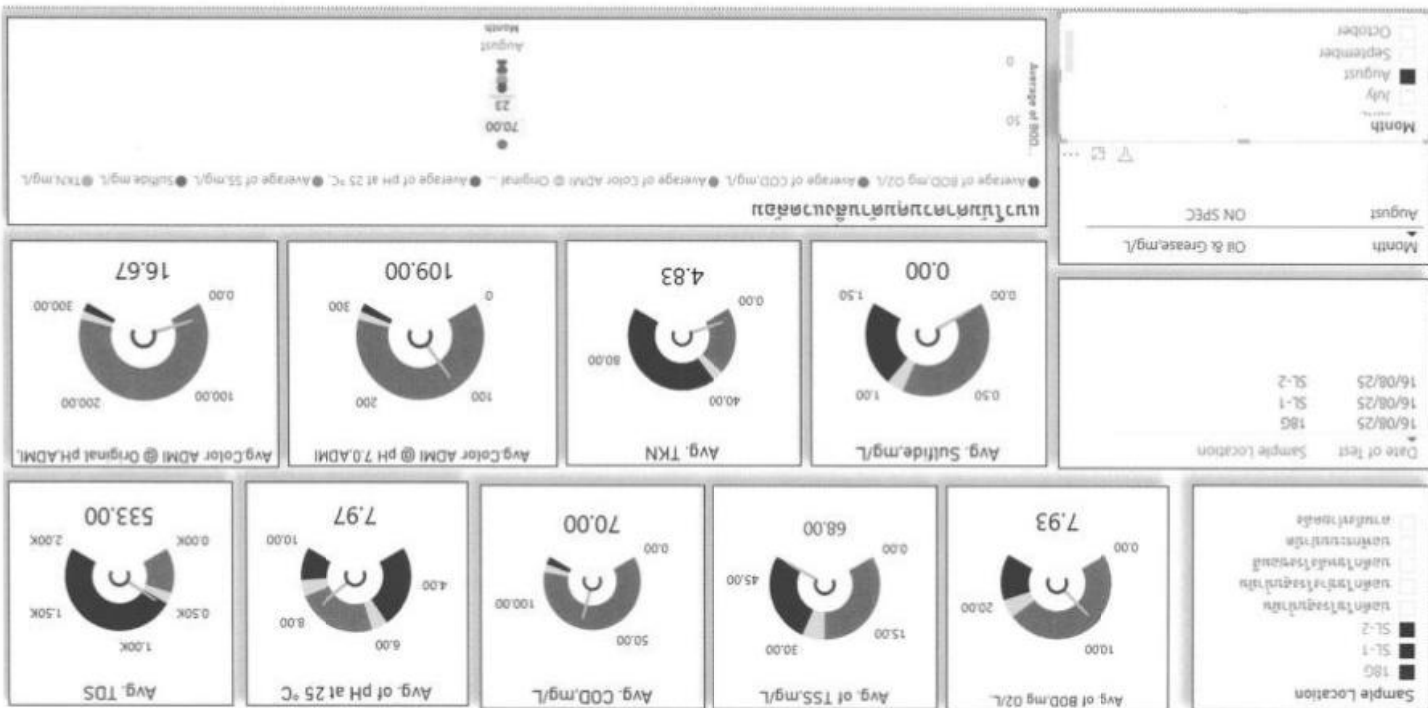
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent parts without the written permission of the Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



ថ្ងៃទី២៧ ខែកុម្ភៈ ឆ្នាំ២០២៥

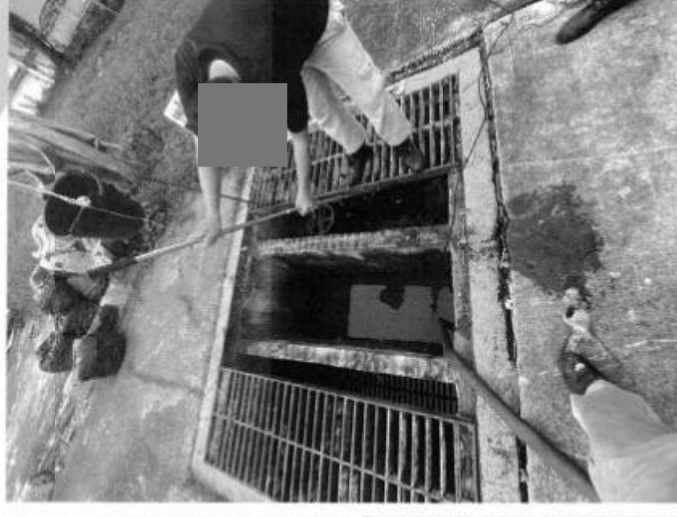
การคำนวณหาพลังงาน Power BI โดยคำนวณ 2568





Safety Activity 2568

วันที่ 6 สิงหาคม 2568 ทีม Safety ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างทั่วถึงทั้งท่อทำเรือ SL-2



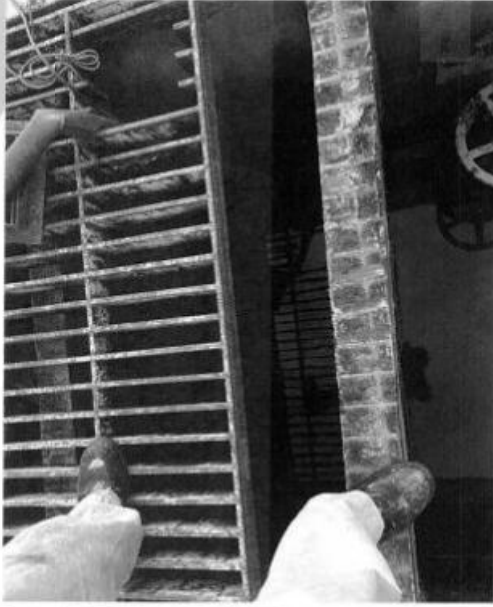
ภาพ
การปฏิบัติงาน
การเก็บข้อมูล
ภาพ
การเก็บข้อมูล

รูปประกอบกิจกรรม Safety Activity 2568 วันที่ 6 สิงหาคม 2568



Safety Activity 2568

วันที่ 13 สิงหาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ SL-2



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

ที่ 31300127/100 /68

วันที่ 10 ตุลาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
บริเวณ อธิบดินทรเจ้าท่า

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอน้ำส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือน กันยายน จำนวน 8 ชุด และเดือน ตุลาคม 2568 จำนวน 3 ชุด

ทั้งนี้ พบว่าผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งของเดือน กันยายน และ ตุลาคม สูงกว่าค่ามาตรฐาน 1 จุด คือ
บ่อ SL-2 ตามเอกสารแนบ ซึ่งจากการตรวจสอบพบว่าตัวของระบบมีการรั่วซึม เนื่องจากมีพัฒนาจากน้ำฝน-น้ำ
ตง ทั้งนี้อยู่ระหว่างการปรับปรุงแก้ไขตามแผน ซึ่งหน่วยงานไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ



ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก โทรศัพท์ : (02) 239-7074

Contact us : ottor.com.th@water.por.com f OR Official OR Contact Center 1065

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangkok Petroleum Terminal, PTTOR P.L.C.

Sample Location : สำนักงานใหญ่

Product Source : Depot- Bangkok Petroleum Terminal

Certificate No. : T-2517834

Sample Lab No. : WP-QFB-2517527

Date of Sampling : 03 Sep 2025

Sampling By : [Redacted]

Received Date : 03 Sep 2025

Date of Test : 03 Sep 2025 - 18 Sep 2025

Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd	5.5 - 9.0	7.5
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O-G - 23rd 2017	Max. 20	2.1
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	424
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 1-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิง มาจากมาตรฐานที่ใช้จากมาตรฐาน ม. มาตรฐานกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม
- ข้อควรระวังในการเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากอาคารพาณิชย์ : เก็บตัวอย่างน้ำเสียจากอาคารพาณิชย์ และเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากอาคารพาณิชย์
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- จำนวนตัวอย่าง : 12

Approved by : [Redacted]

Position Title : [Redacted]

Date of Issue : [Redacted]

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the prior written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า : บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 555 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260

ข้อมูลผู้ติดต่อ : โทรศัพท์ : 09-4829 2926 อีเมล : bangkok@pttor.com

สถานที่เก็บตัวอย่าง : -

ชนิดตัวอย่าง : น้ำทิ้ง

วันที่รับตัวอย่าง : 8 กันยายน 2568

วันที่วิเคราะห์ : 8-15 กันยายน 2568

วันที่ออกรายงานผล : 17 กันยายน 2568

ผู้เก็บตัวอย่าง : [Redacted]

เจ้าหน้าที่วิเคราะห์ : 2025-U083927

ผู้ส่งตัวอย่าง : [Redacted]

เจ้าหน้าที่ : 2025-U07966

หมายเลขใบวิเคราะห์ : T25AT920-0004

ชนิด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์ โดยผู้เก็บ (2517527)	ผลการวิเคราะห์ โดยผู้เก็บ (2517527)	ค่าสูงสุด ที่สามารถวัดได้
ตัวอย่าง น้ำเสีย	มิลลิกรัมต่อลิตร	KJLDARIL MITHOOD (SM PART 4500-Hg C)	T25AT920-0004	1.5	5.0
ผลการวิเคราะห์					
ผู้วิเคราะห์และ ตรวจสอบ					

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 24th EDITION, 2023.

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC
Sample Location : บังคกปิโตรเลียมเทอร์มินัล
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/17835
Sample Lab No. : WP-OFB-2517528
Date of Sampling : 03 Sep 2025

Received Date : 03 Sep 2025
Date of Test : 03 Sep 2025 - 18 Sep 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.1
* 3. Chemical Oxygen Demand, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
* 5. Total Dissolved Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
* 6. Oil and Grease, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- โกลี! อังอิง มาตราฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการรักษาไว้และสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารโรงงาน พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541

เอกสารความใจ พรบ. ความความ พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.
- *Ammonification* : In

Approved by :

Position Title :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted. Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

• *การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการประจำปี ๒๕๖๓*

151

- End of Analysis Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier	: Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC
Sample Location	: สถานีท๊อปอิล
Product Source	: Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/17836
Sample Lab No.	: WP-OFB-2517529
Date of Sampling	: 03 Sep 2025
Sampling By	[REDACTED]
Received Date	: 03 Sep 2025
Date of Test	: 03 Sep 2025 - 18 Sep 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.8
* 3. Chemical Oxygen Demand, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
5. Total Dissolved Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	286
* 6. Oil and Grease, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry,

- ปกติ ยังอิง มาตราฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง การขอมาตรฐานควบคุมการกระทำความผิดทางประเภทยาและทางขนาด พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541
ออกโดยกระทรวงใน พรก. สืบเนื่องด้วย พ.ศ. 2532

- Waste water sample collected by grab sampling

- ลักษณะผิวอย่าง : ไส้

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department.)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier	: Bangchak Petroleum Terminal, PTTOB P.L.C.
Sample Location	: SL-2
Product Source	: Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No.	: T-25/17840
Sample Lab No.	: WP-OFB-2517533
Date of Sampling	: 03 Sep 2025
Sampling By	
Received Date	: 03 Sep 2025
Date of Test	: 03 Sep 2025 - 18 Sep 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	20
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	16
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	283
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	54
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	52
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	37.3(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit : ผลิตภัณฑ์พลาสติกที่ผลิตขึ้นจากเม็ดพลาสติกชนิด PE ชนิดความหนาแน่นสูงหรือพลาสติกชนิดอื่นใดที่มีคุณสมบัติทางกายภาพและเคมีใกล้เคียงกับพลาสติกชนิด PE ชนิดความหนาแน่นสูงตามมาตรฐาน ม.ร.ว. 2567 แต่ยังไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ม.ร.ว. 2541 ของกระทรวงอุตสาหกรรม
- ไม่สามารถนำผลไปใช้ในการขอใบรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนด ม.ร.ว. 2522
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- กระดาษห่อหุ้ม : ฟิล์มขาว 투명한

(a) Extract from ALS Report No. 3396355-1 Issue date 9 Sep 2025
Sampling by : Northakon Phurkphong 7-204-a-0120

Approved by : _____
Position Title : _____
Date of Issue : _____
is constituent part is not per

- End of Report -

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not per
President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier	: Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC
Sample Location	: 18G
Product Source	: Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/17941
Sample Lab No.	: WP-OFB-2517534
Date of Sampling	: 03 Sep 2025
Sampling By	

Received Date	
Date of Test	: 03 Sep 2025 - 18 Sep 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.3
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	8.2
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8
7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	7
8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th	Max. 35	<1.0(a)

Remark : - Registered Laboratory No. 1-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

*ที่มา: อธิบดีฯ กระทรวงมหาดไทยว่าที่ 1334 กว. พ.ร.บ. 2541
 สืบค้นจากฐานข้อมูลกรมการทะเบียนการค้า กรมการค้าระหว่างประเทศ พ.ศ. 2567 และกระทรวง อธิบดี 51 พ.ศ. 2541
 สืบค้นจากฐานข้อมูลกรมการทะเบียนการค้า กรมการค้าระหว่างประเทศ พ.ศ. 2567
 *Waste water sample collected by grab sampling method.
 *Waste water sample : 1g
 (a) Extract from ALS Report No. 3396355-1 Issue date 9 Sep 2025
 Sampling by: Northakorn Phukthong 3-204-a-0120

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR PLC
Sample Location : บ่อเก็บในคลังโรงกลั่น
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/17838
 Sample Lab No. : WP-OFB-251
 Date of Sampling : 03 Sep 2025
 Sampling By :

Received Date	: 03 Sep 2025
Date of Test	: 03 Sep 2025 - 18 Sep 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.6
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	6.9
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	204
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- [illegible]

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the prior written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department.)

- End of Report -

* เป็นที่ปรึกษาในฐานะสมาชิกกรรมาธิการเศรษฐกิจและสังคมของคณะรัฐมนตรี โดยเป็นผู้แทนภาคเอกชนในกรรมาธิการ

174

- End of Analysis Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC
Sample Location : บังคอกบรรณานักษ์
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/17837
Sample Lab No. : WP-OFB-2517530
Date of Sampling : 03 Sep 2018
Sampling By :

Received Date : 03 Sep 2025 - 18 Sep 2025
Date of Test : Normal
Sample Condition

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.0
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	4.0
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	10
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	128
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" In this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- ปุ๋ยชีวภาพ มูลวัว มูลไก่ มูลหมู มูลคน มูลสัตว์ และมูลพืช

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางขนาด พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541

- Waste water sample collected by grab sample

- Waste water sample collected by grab sampling method.
- **Instrumentation** : **Waters 14**

2009年 第12期

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the prior written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

- หน่วยงานบริหารงานมหาดไทย กรมเสนาบดีมหาดไทย ได้มีใบบอกมายังกรมการปกครองว่า ในกรมการปกครองมีข้าราชการชั้นผู้ใหญ่ที่สมควรได้รับบำเหน็จรางวัล

171

- End of Analysis Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR. PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/19646
Sample Lab No.	: WP-OFB-2519685
Date of Sampling	: 02 Oct 2025
Sampling By	

Received Date	: 02 Oct 2025
Date of Test	: 02 Oct 2025 - 14 Oct 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	4.0
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	13
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	133
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	15
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	14
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 7-0918 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาตราฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารภายในประเทศและบางชนิด พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541

เอกสารความใน พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

(a) Extract from ALS Report No. 3423305-1 Issue date: 8 Oct 2025

Sampling By: Panupong Homewong with ID number: 7-204-4-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTOR PLC
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/19647
Sample Lab No.	: WP-CFB-2519686
Date of Sampling	: 02 Oct 2025
Sampling By	

Received Date	: 02 Oct 2025
Date of Test	: 02 Oct 2025 - 14 Oct 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	34
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	22
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	193
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	6
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	43
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	44
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	34.4(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 2-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry,

- Limit อ่างอิง มาตราฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารภายในกรุงเทพมหานคร พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541

เอกสารภายใน พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

(a) Extract from ALS Report No.3421

Sampling By: Panupong Homewong stu@nu.ac.th 7-204-4-0063

Approved by

Position Title

Date of Issue

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTCOR PLC.

Customer/Supplier

Sample Location

Product Source :: Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.

T-25/19648

Sample Lab No.

Date of Sampling

Sampling By

Score 1000:

: 02 Oct 2025

Sample Condition	Normal	High
Rate of Test	1000	1000

sample correlation $r = 0.9998$

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.8
2. Biochemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	4.6
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	4
8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	6
9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- ปุทธิ ฉ่างมิ่ง มาตราฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภทและบางขนาด พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541

- Waste water sample collected by grab sampling

Имя: Александрович

(a) Extract from ALS Report No. 5423394-1 Issue date 8 Oct 2025
Sampling By: Parupoin Homewong mtr@unimelb.edu.au 3-204-2-0083

[illegible]

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

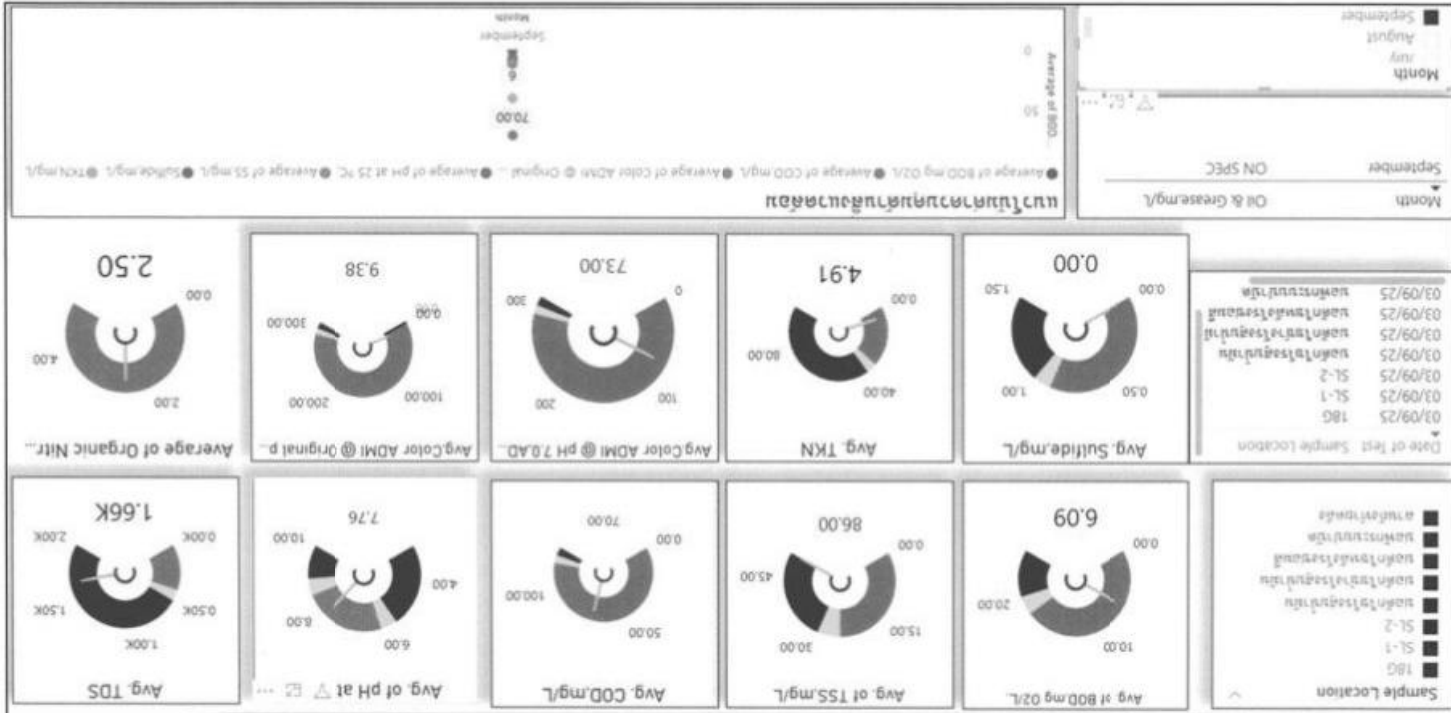
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

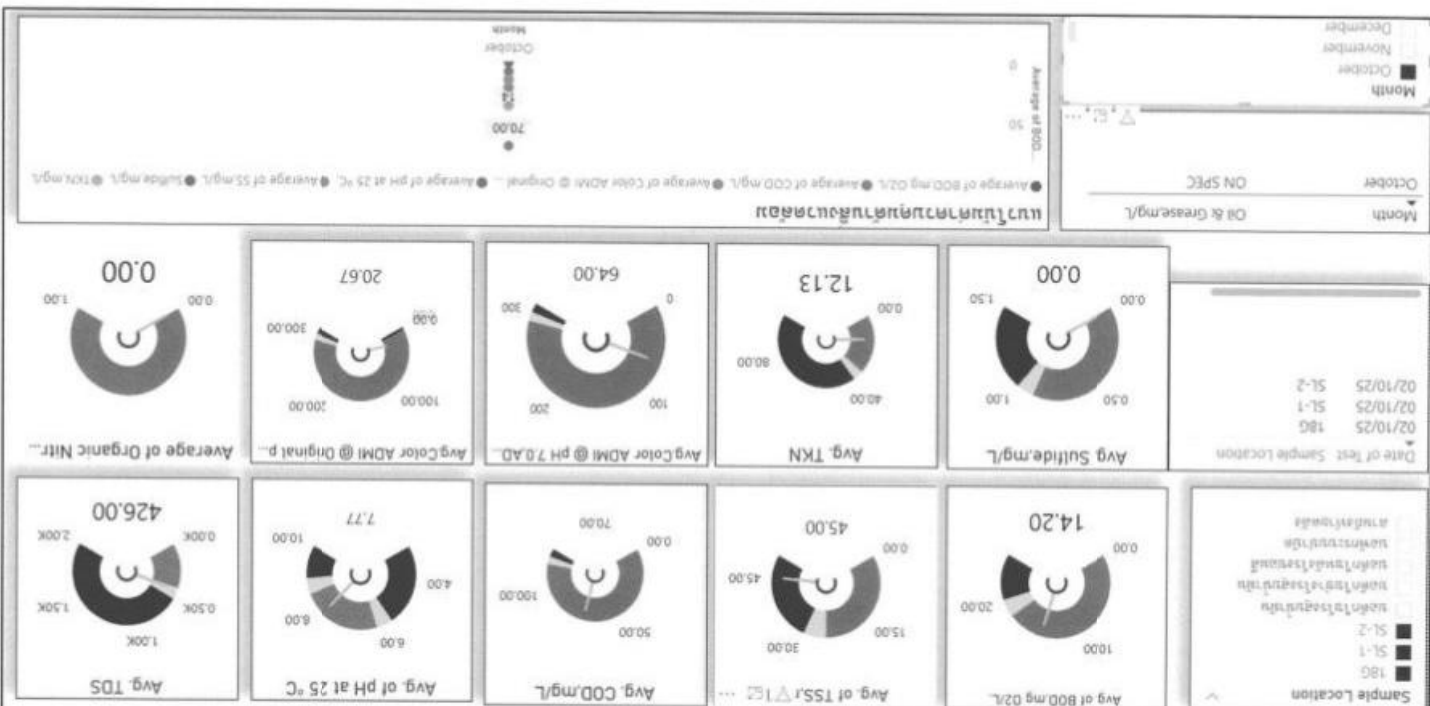


២៧.២.២០២៥ អគ្គនាយកដ្ឋានស្ថាប័នកម្ម

การควบคุมการนำเข้า Power BI โดยหน่วยงาน 2568



ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ

[illegible]

ผู้จัดทำ :

ผู้รับผิดชอบงาน

ผู้จัดทำ, หน่วยงาน, หน่วยงาน, หน่วยงาน

ผู้จัดทำ

ผู้จัดทำ

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

ผู้จัดทำ

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

ผู้จัดทำ

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

รวมค่าจ้าง/ค่าตอบแทน ๔๐.๐๐ ล้านบาท รวมค่าจ้าง/ค่าตอบแทน ๘๐.๐๐ ล้านบาท

ผู้รับผิดชอบงาน

รายงานประจำปี / ปีงบประมาณ ๒๕๖๓

รายงานประจำปี / ปีงบประมาณ ๒๕๖๓

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

ผู้จัดทำ

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

OS/ผู้จัดทำ

ผู้จัดทำ, หน่วยงาน, หน่วยงาน, หน่วยงาน

ผู้จัดทำ

ผู้จัดทำ

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน

ผู้จัดทำ

การดำเนินงาน

การดำเนินงาน



Safety Activity 2568

วันที่ 2 กันยายน 2568 ทีม Safety และ ชวนบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้อยทุกปี SL-2





Safety Activity 2568

วันที่ 2 กันยายน 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ SL-2



Safety Activity 2568

วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ SL-2





EMPOWERING ALL TOWARDS
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท อี.อาร์. จำกัด (มหาชน)
155/2 Energy Corporate Building & 15th Floor,
10th Floor Bangkok Rd., Charuchin,
Bangkok 10500 Thailand | +66 (0) 2196 9999
โทร : 02-2196 9999

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
155/2 Energy Corporate Building & 15th Floor,
10th Floor Bangkok Rd., Charuchin,
Bangkok 10500 Thailand | +66 (0) 2196 9999
โทร : 02-2196 9999



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED
QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL OPERATIONS
555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10560
TEL : +66(0)2239-7130 FAX : +66(0)2239-7149 E-Mail: entb@pttor.com www.pttor.com



ที่ 313001271/250 /68

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

วันที่ 25 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
บริเวณ อธิปไตยเก่า

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 3 จุด ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568 โดยมีดัชนีคุณภาพน้ำที่จะส่งทำการ
ตรวจวัด ดังนี้

1. ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH)
2. บีโอดี (BOD)
3. ซีโอดี (COD)
4. ปริมาณสารแขวนลอย (TSS)
5. ปริมาณน้ำมันและไขมัน (OIL & GREASE)
6. ปริมาณของแข็งที่ละลาย (TDS)
7. ปริมาณไนโตรเจน (TKN)
8. Color ADMI @ Original pH, ADMI
9. Color ADMI @ pH 7.0, ADMI

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมด 3 จุดผ่านทุกค่าพารามิเตอร์

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/22103
Sample Lab No. : WP-OFB-2521903
Date of Sampling : 04 Nov 2025
Sampling By :
Received Date : 04 Nov 2025
Date of Test : 04 Nov 2025 - 17 Nov 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.2
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	5.0
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
* 6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	5
* 7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	6
* 8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง ตามมาตรฐานการปนเปื้อนที่มาจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงมหาดไทยเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการ

เรื่อง กำหนดมาตรฐานการปนเปื้อนที่มาจากอาคารประเภท ก. พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

- ดำเนินการโดย : ทีม

(a) Extract from ALS Report No. 2446167-1 Issue date 8 Nov 2025

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the prior written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก

โทรศัพท์ : (02) 239-7074

Contact us @ pttor.com, investor@pttor.com f OR Official OR Contact Center SMS

Page 1 of 1

Certificate of Analysis
Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier	: Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR P.L.C.
Sample Location	: 18G
Product Source	: Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No.	: T-25/22105
Sample Lab No.	: WP-OFB-2521905
Date of Sampling	: 04 Nov 2025
Sampling By	
Received Date	: 04 Nov 2025
Date of Test	: 04 Nov 2025 - 17 Nov 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.4
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.5
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
* 6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8
* 7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	7
* 8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.7-098 From The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit value of waste water sample collected by grab sampling method n. standard values from Thai Industrial Standard Institute (TISI) as follows
- This information about the laboratory test result does not have validity more than 6 months w.e. 2567 according to subpart 51 p.w. 2541 according to P.M. Act no. 2522
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- Analysis name : TA

(g) Extract from ALS Report No.3446166-1 Issue date 8 Nov 2023

Approved by : _____

Position Title : _____

Date of Issue : _____

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted. Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Page 1 of 1

Certificate of Analysis
Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier	: Bangchak Petroleum Terminal, PTTOA P.L.C.
Sample Location	: SL-2
Product Source	: Depot- Bangchak Petroleum Terminal
Certificate No.	: T-25/22104
Sample Lab No.	: WP-OFB-2521904
Date of Sampling	: 04 Nov 2025
Sampling By	
Received Date	
Date of Test	: 04 Nov 2025 - 17 Nov 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.5
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	5.0
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	126
* 6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	18
* 7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	17
* 8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark :

- * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit : สำหรับงานวิเคราะห์ในห้องปฏิบัติการทดสอบ ณ สถาบันมาตรวิทยาแห่งชาติ กรมการมาตรฐานแห่งชาติ กระทรวงอุตสาหกรรม
- Scope : การวิเคราะห์ปริมาณธาตุหนักในตัวอย่างน้ำดื่มบรรจุขวดตามข้อกำหนด ม.ร.ว. 2567 และกฎหมายว่าด้วย 51 พ.ร.บ. 2541
- Sample : น้ำดื่มบรรจุขวด
- Sampling : Grab sample collected by grab sampling method.
- Method : ตามวิธีมาตรฐาน : มช.ร.ว. 2522
- Standard : ตามวิธีมาตรฐาน : มช.ร.ว. 2522
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- Method : ตามวิธีมาตรฐาน : มช.ร.ว. 2522
- (a) Extract from ALS Report No. 3446168-1 Issue date 8 Nov 2025

Approved by : _____

Position Title : _____

Date of Issue : _____

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the prior written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

ที่ 31300127/333/68

บริษัท อี.อาร์. จำกัด (มหาชน)
55/2 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10310
โทรศัพท์ : 02-2196 1888
โทรสาร : 02-2196 1889
อีเมล : info@or.co.th
เว็บไซต์ : www.or.co.th

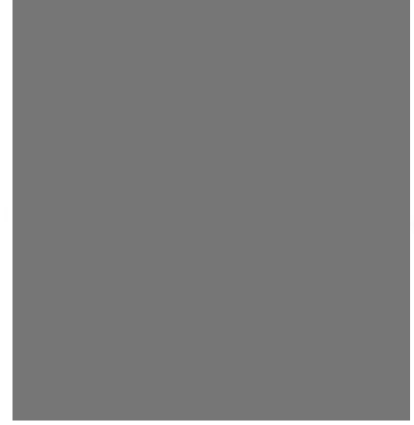
วันที่ 14 ธันวาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
บริเวณ อธิปไตยเก่า

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 3 จุด ประเด็น จำนวน 2568 โดยมีดัชนีคุณภาพน้ำที่จะต้องทำการ
ตรวจวัด ดังนี้

1. ค่าความเป็นกรด - ด่าง (pH)
2. บีโอดี (BOD)
3. ซีโอดี (COD)
4. ปริมาณสารแขวนลอย (TSS)
5. ปริมาณน้ำมันและไขมัน (OIL & GREASE)
6. ปริมาณของแข็งที่ละลาย (TDS)
7. ปริมาณไนโตรเจน (TKN)
8. Color ADMI @ Original pH, ADMI
9. Color ADMI @ pH 7.0, ADMI

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมด 3 จุดผ่านทุกค่าพารามิเตอร์



ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก

โทรศัพท์ : (02) 239-7074

Contact us : info@or.co.th, www.or.co.th OR Official OR Contact Center 1365





EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 2552 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทร : 02-255 5555 โทรสาร : 02-255 5555

PTT Oil and Retail Business Public Company Limited
2552 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทร : 02-255 5555 โทรสาร : 02-255 5555

ที่ 31300127/201768

วันที่ 30 ตุลาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
บริเวณ ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ตามระเบียบกรมเจ้าท่า ว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการอนุญาตให้ทิ้งหรือระบายน้ำทิ้งลง
สู่สาธารณะ พ.ศ. 2557 ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงเดือน กันยายน พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งบางจุดตรวจพบว่าค่าความขุ่นบางรายการ ไม่ผ่านตามมาตรฐาน โดย
ตรวจสอบพบว่าสาเหตุของปัญหามีการรั่วซึม เนื่องจากมีท่อจากน้ำทิ้ง-น้ำลง ซึ่งอยู่ระหว่างทำการปรับปรุงแก้ไข
ตามแผน ซึ่งหน่วยงาน ไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก โทรศัพท์ : (02) 239-7074



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED
QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL OPERATIONS
555 AT NARONG ROAD, KHLONG TOEI SUBDISTRICT, KHLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260
TEL. +66(0)2229-7130 FAX. +66(0)2229-7149 E-Mail: orlab@service.ppt.or.com www.ppt.or.com

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/13583
Sample Lab No. : WP-OFB-2513157
Date of Sampling : 02 Jul 2025
Sampling By :
Received Date : 02 Jul 2025
Date of Test : 02 Jul 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	4
2. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	6
3. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	1.8
4. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.1
5. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
6. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
7. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : - Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit อ้างอิง มาตราควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารบางประเภทและบางชนิด พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541 ออกตามความใน พร. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ลักษณะตัวอย่าง : น้ำ Industrial
- (a) Extract from ALS Report No. 3355891-1 Issue date 08 Jul 2025
- Sampling by: Wisarut Sretanima พนักงานเลขที่ 7-204-3-0119

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/13578
Sample Lab No. : WP-OFB-2513155
Date of Sampling : 02 Jul 2025
Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 02 Jul 2025
Date of Test : 02 Jul 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	7
* 2. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8
3. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.5
* 4. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	1.8
* 5. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 6. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
* 7. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
* 8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit : ค่าผลวิเคราะห์ตามมาตรฐานที่ส่งจากห้องปฏิบัติการ น. ตามประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง มาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567
- ค่ามาตรฐานตาม พร. ควบคุมคุณภาพน้ำ พ.ศ. 2522
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- หมายเหตุ : 1a Tidal range
(a) Extract from ALS Report No. 3355889-1 Issue date 8 Jul 2025
Sampling by: Wisarut Srethama วันที่ตรวจ 7-204-4-0119

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent parts without the written consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/13578
Sample Lab No. : WP-OFB-2513155
Date of Sampling : 02 Jul 2025
Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 02 Jul 2025
Date of Test : 02 Jul 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
* 1. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	62
* 2. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	62
3. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.6
* 4. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	41
* 5. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	87
* 6. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	26
* 7. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	190
* 8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	5
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	43.9(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.7-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit : ค่าผลวิเคราะห์ตามมาตรฐานที่ส่งจากห้องปฏิบัติการ น. ตามประกาศกระทรวงพลังงาน เรื่อง มาตรฐานการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567
- ค่ามาตรฐานตาม พร. ควบคุมคุณภาพน้ำ พ.ศ. 2522
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- หมายเหตุ : 1a Tidal range
(a) Extract from ALS Report No. 3355890-1 Issue date 8 Jul 2025
Sampling by: Wisarut Srethama วันที่ตรวจ 7-204-4-0119

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent parts without the written consent of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR PLC.
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/16103
Sample Lab No. : WP-OFB-2515951
Date of Sampling : 14 Aug 2025
Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 16 Aug 2025
Date of Test : 16 Aug 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	17
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	48
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	244
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	30
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	63
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	12.5(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.
- Registered Laboratory No.3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit : ค่าเฉลี่ย ค่าสูงตามการตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ อ. สถาบันมาตรฐานแห่งชาติแห่งประเทศไทย 51 พ.ศ. 2541
- ค่าทดสอบค่าสูงตามการตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ อ. สถาบันมาตรฐานแห่งชาติแห่งประเทศไทย 51 พ.ศ. 2541
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ค่าทดสอบค่าสูง : ค่าเฉลี่ย ค่าสูงตามการตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ อ. สถาบันมาตรฐานแห่งชาติแห่งประเทศไทย 51 พ.ศ. 2541
- (a) Extract from ALS Report No. 3386429-1 Issue date 20 Aug 2025
- Sampling by: Chuladet Warin รหัสเดิม 7-204-9-0029

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part of Vice President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PT TOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/17941
Sample Lab No. : WP-OFB-2517534
Date of Sampling : 03 Sep 2025
Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 03 Sep 2025
Date of Test : 03 Sep 2025 - 18 Sep 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	8.3
2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	8.2
3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8
7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	7
8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : - Registered Laboratory No.3-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- Limit : ค่าเฉลี่ย ค่าสูงตามการตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ อ. สถาบันมาตรฐานแห่งชาติแห่งประเทศไทย 51 พ.ศ. 2541
- ค่าทดสอบค่าสูงตามการตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ อ. สถาบันมาตรฐานแห่งชาติแห่งประเทศไทย 51 พ.ศ. 2541
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- ค่าทดสอบค่าสูง : ค่าเฉลี่ย ค่าสูงตามการตรวจวัดจากห้องปฏิบัติการ อ. สถาบันมาตรฐานแห่งชาติแห่งประเทศไทย 51 พ.ศ. 2541
- (a) Extract from ALS Report No. 3396355-1 Issue date 9 Sep 2025
- Sampling by: Nonthakorn Phurkphong 7-204-9-0120

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted. President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product: Office Building Waste Water

Customer/Supplier	: Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC
Sample Location	: SL-2
Product Source	: Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/17840
Sample Lab No.	: WP-OFB-2517533
Date of Sampling	: 03 Sep 2025
Sampling By	:

Received Date : 03 Sep 2025
Date of Test : 03 Sep 2025 - 18 Sep 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	20
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	16
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	283
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	54
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	52
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C -24th 2023	Max. 35	37.3(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- [illegible]

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

ในรายงานผลการวิเคราะห์

• บริษัท โปท จำกัด (มหาชน)
• 555 ถนนราชมงคล แขวงระยอง เขตระยอง จังหวัดระยอง 10260
• โทรศัพท์ : 09 4829 2926 อีเมล : karndiwan@potor.com

ผู้บังคับ	บริษัท บิลลี่ จำกัด	8 ตุลาคม 2568
-	บริษัท บิลลี่ จำกัด	8-15 ตุลาคม 2568
-	บริษัท บิลลี่ จำกัด	17 ตุลาคม 2568
-	บริษัท บิลลี่ จำกัด	2025-083935
-	บริษัท บิลลี่ จำกัด	2025-007986
-	บริษัท บิลลี่ จำกัด	72547020-0009

ชนิด	ชื่อการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ค่าอ้างอิง ตามวิธีวิเคราะห์
ของดิน-ใบไม้	ปริมาณไนโตรเจน	KJELDAHL METHOD (SM PART 4500-Norg (C)	15
สารอาหารในน้ำ ใช้ผสมอาหารปลา			5.0

SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF 24th EDITION, 2023.

B
sq
006-95
007-05
008-95
009-95
010-95
011-95
012-95
013-95
014-95
015-95
016-95
017-95
018-95
019-95
020-95
021-95
022-95
023-95
024-95
025-95
026-95
027-95
028-95
029-95
030-95
031-95
032-95
033-95
034-95
035-95
036-95
037-95
038-95
039-95
040-95
041-95
042-95
043-95
044-95
045-95
046-95
047-95
048-95
049-95
050-95
051-95
052-95
053-95
054-95
055-95
056-95
057-95
058-95
059-95
060-95
061-95
062-95
063-95
064-95
065-95
066-95
067-95
068-95
069-95
070-95
071-95
072-95
073-95
074-95
075-95
076-95
077-95
078-95
079-95
080-95
081-95
082-95
083-95
084-95
085-95
086-95
087-95
088-95
089-95
090-95
091-95
092-95
093-95
094-95
095-95
096-95
097-95
098-95
099-95
100-95
101-95
102-95
103-95
104-95
105-95
106-95
107-95
108-95
109-95
110-95
111-95
112-95
113-95
114-95
115-95
116-95
117-95
118-95
119-95
120-95
121-95
122-95
123-95
124-95
125-95
126-95
127-95
128-95
129-95
130-95
131-95
132-95
133-95
134-95
135-95
136-95
137-95
138-95
139-95
140-95
141-95
142-95
143-95
144-95
145-95
146-95
147-95
148-95
149-95
150-95
151-95
152-95
153-95
154-95
155-95
156-95
157-95
158-95
159-95
160-95
161-95
162-95
163-95
164-95
165-95
166-95
167-95
168-95
169-95
170-95
171-95
172-95
173-95
174-95
175-95
176-95
177-95
178-95
179-95
180-95
181-95
182-95
183-95
184-95
185-95
186-95
187-95
188-95
189-95
190-95
191-95
192-95
193-95
194-95
195-95
196-95
197-95
198-95
199-95
200-95
201-95
202-95
203-95
204-95
205-95
206-95
207-95
208-95
209-95
210-95
211-95
212-95
213-95
214-95
215-95
216-95
217-95
218-95
219-95
220-95
221-95
222-95
223-95
224-95
225-95
226-95
227-95
228-95
229-95
230-95
231-95
232-95
233-95
234-95
235-95
236-95
237-95
238-95
239-95
240-95
241-95
242-95
243-95
244-95
245-95
246-95
247-95
248-95
249-95
250-95
251-95
252-95
253-95
254-95
255-95
256-95
257-95
258-95
259-95
260-95
261-95
262-95
263-95
264-95
265-95
266-95
267-95
268-95
269-95
270-95
271-95
272-95
273-95
274-95
275-95
276-95
277-95
278-95
279-95
280-95
281-95
282-95
283-95
284-95
285-95
286-95
287-95
288-95
289-95
290-95
291-95
292-95
293-95
294-95
295-95
296-95
297-95
298-95
299-95
300-95
301-95
302-95
303-95
304-95
305-95
306-95
307-95
308-95
309-95
310-95
311-95
312-95
313-95
314-95
315-95
316-95
317-95
318-95
319-95
320-95
321-95
322-95
323-95
324-95
325-95
326-95
327-95
328-95
329-95
330-95
331-95
332-95
333-95
334-95
335-95
336-95
337-95
338-95
339-95
340-95
341-95
342-95
343-95
344-95
345-95
346-95
347-95
348-95
349-95
350-95
351-95
352-95
353-95
354-95
355-95
356-95
357-95
358-95
359-95
360-95
361-95
362-95
363-95
364-95
365-95
366-95
367-95
368-95
369-95
370-95
371-95
372-95
373-95
374-95
375-95
376-95
377-95
378-95
379-95
380-95
381-95
382-95
383-95
384-95
385-95
386-95
387-95
388-95
389-95
390-95
391-95
392-95
393-95
394-95
395-95
396-95
397-95
398-95
399-95
400-95
401-95
402-95
403-95
404-95
405-95
406-95
407-95
408-95
409-95
410-95
411-95
412-95
413-95
414-95
415-95
416-95
417-95
418-95
419-95
420-95
421-95
422-95
423-95
424-95
425-95
426-95
427-95
428-95
429-95
430-95
431-95
432-95
433-95
434-95
435-95
436-95
437-95
438-95
439-95
440-95
441-95
442-95
443-95
444-95
445-95
446-95
447-95
448-95
449-95
450-95
451-95
452-95
453-95
454-95
455-95
456-95
457-95
458-95
459-95
460-95
461-95
462-95
463-95
464-95
465-95
466-95
467-95
468-95
469-95
470-95
471-95
472-95
473-95
474-95
475-95
476-95
477-95
478-95
479-95
480-95
481-95
482-95
483-95
484-95
485-95
486-95
487-95
488-95
489-95
490-95
491-95
492-95
493-95
494-95
495-95
496-95
497-95
498-95
499-95
500-95
501-95
502-95
503-95
504-95
505-95
506-95
507-95
508-95
509-95
510-95
511-95
512-95
513-95
514-95
515-95
516-

157

- End of Analysis Report -

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า : บริษัท. ผด. รับชิ้นส่วนพลาสติก จ.จก. (มหาชน)
ที่อยู่ : 555 ถนนพหลโยธิน แขวงจันทบุรี เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10260
ข้อมูลเบื้องต้น : โทรศัพท์ : 09-4829 2826 อีเมล : karolwan@pator.com
สถานที่เก็บตัวอย่าง : -
ชนิดตัวอย่าง : น้ำดื่ม
วันที่เก็บ : -
เวลาเก็บ : -
วิธีการ : -
ผู้เก็บตัวอย่าง : -
ผู้วิเคราะห์ : -

วันที่รับส่งตัวอย่าง : 8 กันยายน 2568
วันที่วิเคราะห์ : 8-15 กันยายน 2568
วันที่ออกรายงานผล : 17 กันยายน 2568
เลขที่ใบรายงานผล : 2025-U083937
เลขที่งาน : 2025-007986
หมายเลขปฏิบัติการ : T25AT920-0010

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ขีดจำกัดค่าสูงสุด	ค่าสูงสุด
โลหะหนัก-โครเมียม	มิลลิกรัมต่อลิตร	KJELDAHL METHOD (SM PART 4600-Norg C)	SL-2 (2517533) T25AT920-0010 ≤ 6.0	15	9.0
สภาพความเป็นกรด/ด่างของน้ำดื่ม	หน่วย/ลิตร	หน่วย/ลิตร	หน่วย/ลิตร		

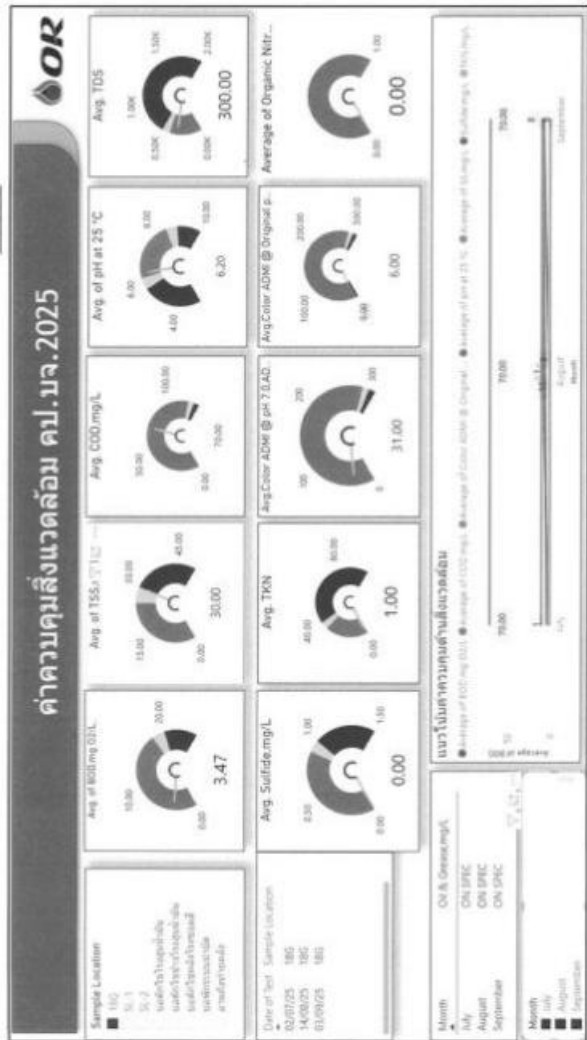
SM : STANDARD METHODS FOR THE EXAMINATION OF WATER AND WASTEWATER, APHA, AWWA, WEF, 24th EDITION, 2023.



* หน่วยงานให้บริการวิเคราะห์และตรวจสอบคุณภาพน้ำดื่ม
* ใบรายงานผลการวิเคราะห์และตรวจสอบคุณภาพน้ำดื่ม

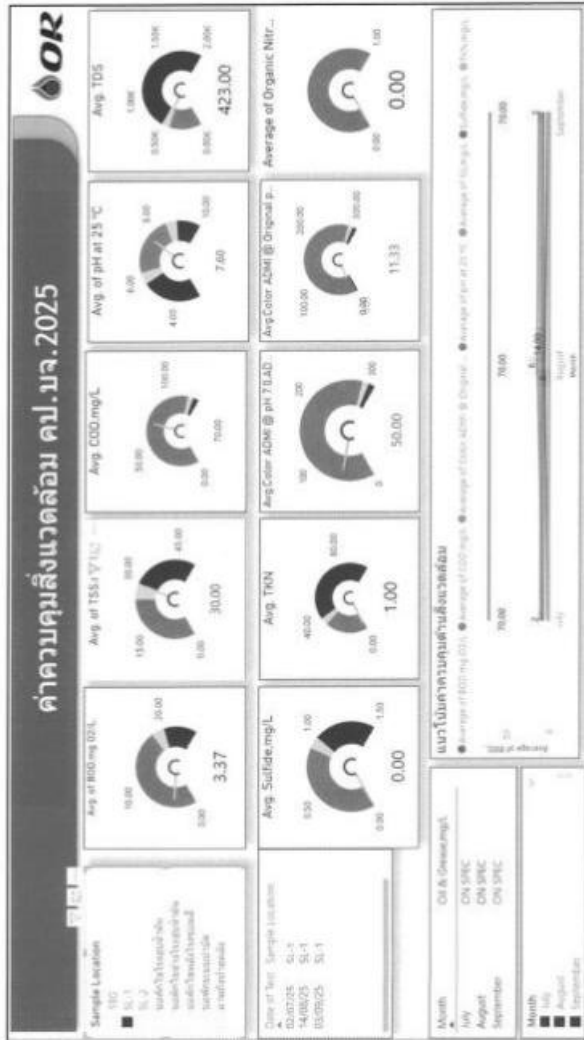
หน้า 18G

ค่าควบคุมสิ่งแวดล้อม คป.บจ.2025

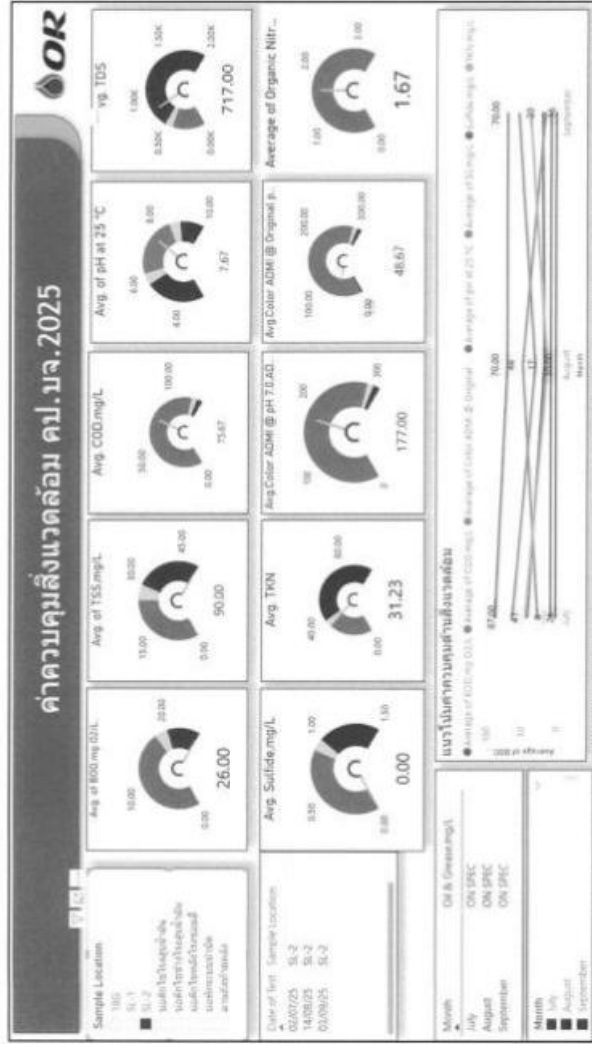


หน้า 18G-1

ค่าควบคุมสิ่งแวดล้อม คป.บจ.2025



ค่าควบคุมสิ่งแวดล้อม คป.บจ.2025



Incident / Sub standard

[illegible]

ระบุตัวงาน/ระบุชื่อหน่วยงาน :

ผู้จัดทำ :

ผู้สนับสนุน/ผู้รับผิดชอบ

ชื่อเรื่อง, วัตถุประสงค์, วัตถุประสงค์

ผู้จัดทำ

ชื่อเรื่อง

การฝึกอบรม/การพัฒนา

การฝึกอบรม/การพัฒนา

รายละเอียด/ชื่อเรื่อง และ วัตถุประสงค์

ผู้จัดทำ

รายละเอียด/ชื่อเรื่อง

บุคลากร/เอกสารที่เกี่ยวข้อง

การประเมินผล/การพัฒนา

ผู้จัดทำ

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

ผู้จัดทำ

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

รวมคะแนนที่ได้ทั้งหมด 60.00 คะแนน จากคะแนนเต็ม 80.00 คะแนน

ผลการประเมินผล/การพัฒนา

รายการประเมิน / ชื่อเรื่อง เพื่อใช้ในการพัฒนา/การพัฒนา

รายการประเมิน / ชื่อเรื่อง เพื่อใช้ในการพัฒนา/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

OSHEE/ชื่อเรื่อง

ชื่อเรื่อง, วัตถุประสงค์, วัตถุประสงค์

ผู้จัดทำ

ชื่อเรื่อง

การฝึกอบรม/การพัฒนา

การฝึกอบรม/การพัฒนา

รายละเอียด/ชื่อเรื่อง และ วัตถุประสงค์

ผู้จัดทำ

การประเมินผล/การพัฒนา

การประเมินผล/การพัฒนา

[illegible]

ระบุจำนวนจุดรวมของเหตุการณ์ :

หมู่คดี :

ผู้เสียหาย/ผู้ต้องหา/ผู้ต้องหา

ชื่อเรื่อง, ประเภทงาน และสถานที่

วันที่

ปี/เดือน

การไม่ปฏิบัติตาม

การไม่ปฏิบัติตาม

รายละเอียดผู้ต้องหา และ ผู้ต้องหา

วันที่

รายละเอียดผู้ต้องหา

รายละเอียดผู้ต้องหา

รายละเอียดผู้ต้องหา

วันที่

การไม่ปฏิบัติตาม

การไม่ปฏิบัติตาม

วันที่

การไม่ปฏิบัติตาม

การไม่ปฏิบัติตาม

รวมเงินที่ส่งคืน 40.00 ล้านบาท รวมเงินที่ส่งคืน 80.00 ล้านบาท

การไม่ปฏิบัติตาม

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

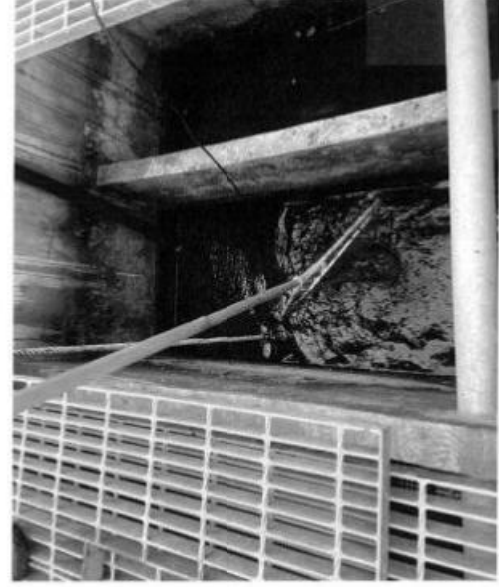
รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน

รวมเงินที่ส่งคืน / ไม่ส่งคืน



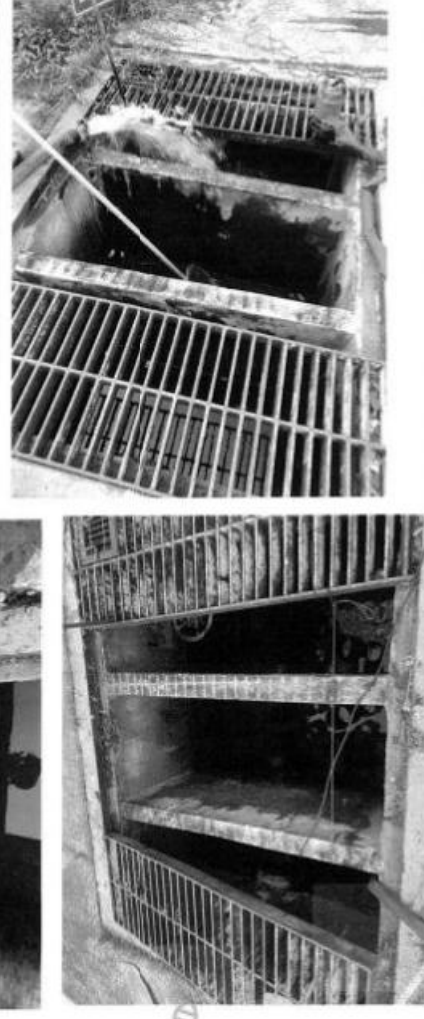
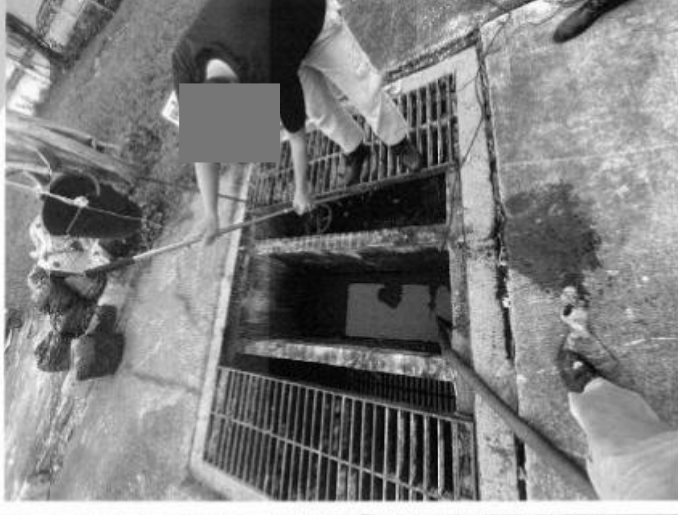
Safety Activity 2568

วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ



Safety Activity 2568

วันที่ 6 สิงหาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ SL-2





Safety Activity 2568

วันที่ 13 สิงหาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ SL-2



Safety Activity 2568

วันที่ 2 กันยายน 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ล้างทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ SL-2





EMPOWERING ALL TOWARD
INCLUSIVE GROWTH

บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)
555/2 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10130
โทรศัพท์ : 02-2568 0000 โทรสาร : 02-2568 0001
เว็บไซต์ : ptt.or.com

ที่ 31300127/2568

วันที่ 19 ธันวาคม 2568

เรื่อง รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
บริเวณ คู่มือการทำความสะอาดและสิ่งแวดล้อมทางน้ำ

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) คลังปิโตรเลียมบางจาก ขอส่งรายงานผลการ
วิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ตามระเบียบกรมเจ้าท่า ว่าด้วยหลักเกณฑ์และวิธีการอนุญาตให้ทิ้งหรือระบายน้ำทิ้งลง
สู่สาธารณะ พ.ศ. 2557 ระหว่างเดือน ตุลาคม ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2568

ทั้งนี้ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง เดือน ตุลาคม 2568 ตรงพบว่าค่าความขุ่นบางรายการไม่ผ่านตาม
มาตรฐาน โดยตรวจสอบพบว่าค่าของระบบมีการเพิ่มขึ้น-น้ำลง ทั้งนี้ได้มีการ
ปรับปรุงแก้ไขเรียบร้อยแล้ว ซึ่งหน่วยงานไม่มีการปล่อยน้ำออกสู่ภายนอกแต่อย่างใด และในรอบการเก็บ
ตัวอย่างน้ำทิ้งเดือน พฤศจิกายนและเดือน ธันวาคม 2568 ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งผ่านทุกจุดทุก
ค่าพารามิเตอร์ (ดังเอกสารแนบ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ส่วนคลังปิโตรเลียมบางจาก โทรศัพท์ : (02) 239-7074

Contact us: ptt.or.com, inquiry@ptt.or.com or Official Oil Contact Center 1365



PTT OIL AND RETAIL BUSINESS PUBLIC COMPANY LIMITED

QUALITY ANALYSIS AND PRODUCT RESEARCH & DEVELOPMENT DEPARTMENT, PETROLEUM TERMINAL OPERATIONS
555 AT NARONG ROAD, KLONG TOEI SUBDISTRICT, KLONG TOEI DISTRICT, BANGKOK 10260
TEL : +66(0)2239-7130 FAX : +66(0)2239-7149 E-mail: oilbusiness@ptt.or.com www.ptt.or.com



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC.
Sample Location : 18G
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/19648
Sample Lab No. : WP-OFB-2519687
Date of Sampling : 02 Oct 2025
Sampling By : [Redacted]

Received Date : 02 Oct 2025
Date of Test : 02 Oct 2025 - 14 Oct 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand, mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	4.6
* 3. Chemical Oxygen Demand, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
* 5. Total Dissolved Solids, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
* 6. Oil and Grease, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH, ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	4
* 8. Color ADMI @ pH 7.0, ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	6
* 9. TKN, mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 2-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
- Limit อ้างอิงมาตรฐานการตรวจวัดทางเคมีและชีววิทยา ตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541 เรื่อง กำหนดมาตรฐานการระบายน้ำทิ้งจากสถานประกอบการที่ปล่อยน้ำเสียสู่แหล่งน้ำสาธารณะ พ.ศ. 2522
- Waste water sample collected by grab sampling method.
- วิธีการตรวจ : 1a
- (a) Extract from ALS Report No.3423394-1 Issue date 8 Oct 2025
- Sampling By: Panupong Homewong ขันดินแดงที่ 2-204-2-0083

Approved by : [Redacted]

Position Title : [Redacted]

Date of Issue : [Redacted]

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted without the prior written consent of PTTOR PLC.)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR PLC
Sample Location : SL-2
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/19647
Sample Lab No.	: WP-OFB-2519686
Date of Sampling	: 02 Oct 2025
Sampling By	:

Received Date : 02 Oct 2025
Date of Test : 02 Oct 2025 - 14 Oct 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.8
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O2/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	34
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	22
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	193
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	6
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	43
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	44
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	34.4(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 1-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- โป๊ป อังรี มหัตราชนาถกรรมการธนาคารปารีสจากอาณานิคมฝรั่งเศสและสิ่งแวดล้อม
โฌแซ กานแนวราฐานาถกรรมการธนาคารปารีสจากอาณานิคมและแรงงาน พ.ศ. 2567 และถูกประหารชีวิตในปี 51 พ.ศ. 2541
อลองซานซูจี โพร. ตบตะบอง พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

(a) Extract from ALS Report No.3423396-1 Issue date 7 Oct 2025

Sampling By: Panupong Homewong visitumalai 3-204-a-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier	: Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR P.L.C.
Sample Location	: SL-1
Product Source	: Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No.	: T-25/19646
Sample Lab No.	: WP-OFB-2519685
Date of Sampling	: 02 Oct 2025
Sampling By	:

Received Date	: 02 Oct 2025
Date of Test	: 02 Oct 2025 - 14 Oct 2025
Sample Condition	: Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.7
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	4.0
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	13
5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	133
* 6. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 7. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	15
* 8. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	14
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No. 2-0918 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.

- โป๊ป อังรี มาตราฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากอาคารประเภท ก. พ.ศ. 2567 และกฎกระทรวง ฉบับที่ 51 พ.ศ. 2541 ออกตามราชัน พร. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

- Waste water sample collected by grab sampling method.

(a) Extract from ALS Report No.3423395-1 Issue date 8 Oct 2025

Sampling By: Panupong Homewong หมายเลข 7-204-4-0083

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not per-
mitted without the written consent of the President, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR P.L.C.
Sample Location : SL-1
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/22103
Sample Lab No. : WP-OFB-2521903
Date of Sampling : 04 Nov 2025
Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 04 Nov 2025
Date of Test : 04 Nov 2025 - 17 Nov 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.2
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	5.0
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
* 6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	5
* 7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	6
* 8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.2-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
(Limit ค่าผลวิเคราะห์การตรวจวัดค่าทางเคมีและกายภาพในน้ำเสียตามมาตรฐาน ม.ร. 2567 และกฎหมายว่าด้วย 51 พ.ร.บ. 2541)
- Waste water sample collected by grab sampling method.
(a) Extract from ALS Report No. 2446167-1 Issue date 8 Nov 2025

Approved by :

Position Title :

Date of Issue :

(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -



Certificate of Analysis

Product : Office Building Waste Water

Customer/Supplier : Bangchak Petroleum Terminal, PTTOR P.L.C.
Sample Location : 18C
Product Source : Depot- Bangchak Petroleum Terminal

Certificate No. : T-25/22105
Sample Lab No. : WP-OFB-2521905
Date of Sampling : 04 Nov 2025
Sampling By : [REDACTED]

Received Date : 04 Nov 2025
Date of Test : 04 Nov 2025 - 17 Nov 2025
Sample Condition : Normal

Test Item	Test Method	Limit	Result
1. pH at 25 °C	APHA, AWWA, WEF part 4500-H+ B - 23rd 2017	5.5 - 9.0	7.4
* 2. Biochemical Oxygen Demand,mg O ₂ /L	APHA, AWWA, WEF part 5210 B, 4500-O G - 23rd 2017	Max. 20	3.5
* 3. Chemical Oxygen Demand,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5220 D - 23rd 2017	Max. 120	<70
* 4. Total Suspended Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 D - 23rd 2017	Max. 30	<10
* 5. Total Dissolved Solids,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 2540 C - 23rd 2017	Max. 500	<100
* 6. Color ADMI @ Original pH,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	8
* 7. Color ADMI @ pH 7.0,ADMI	APHA, AWWA, WEF part 2120F - 23rd 2017	Max. 300	7
* 8. Oil and Grease,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 5520 B - 23rd 2017	Max. 20	<5.0
* 9. TKN,mg/L	APHA, AWWA, WEF part 4500-Norg C - 24th 2023	Max. 35	<1.0(a)

Remark : * Test marked "Not TISI Accredited" in this Certificate are not included in the TISI Accreditation Schedule for our Laboratory.

- Registered Laboratory No.2-098 from The Department of Industrial Plants, Ministry of Industry.
(Limit ค่าผลวิเคราะห์การตรวจวัดค่าทางเคมีและกายภาพในน้ำเสียตามมาตรฐาน ม.ร. 2567 และกฎหมายว่าด้วย 51 พ.ร.บ. 2541)
- Waste water sample collected by grab sampling method.
(a) Extract from ALS Report No. 3446166-1 Issue date 8 Nov 2025

Approved by :

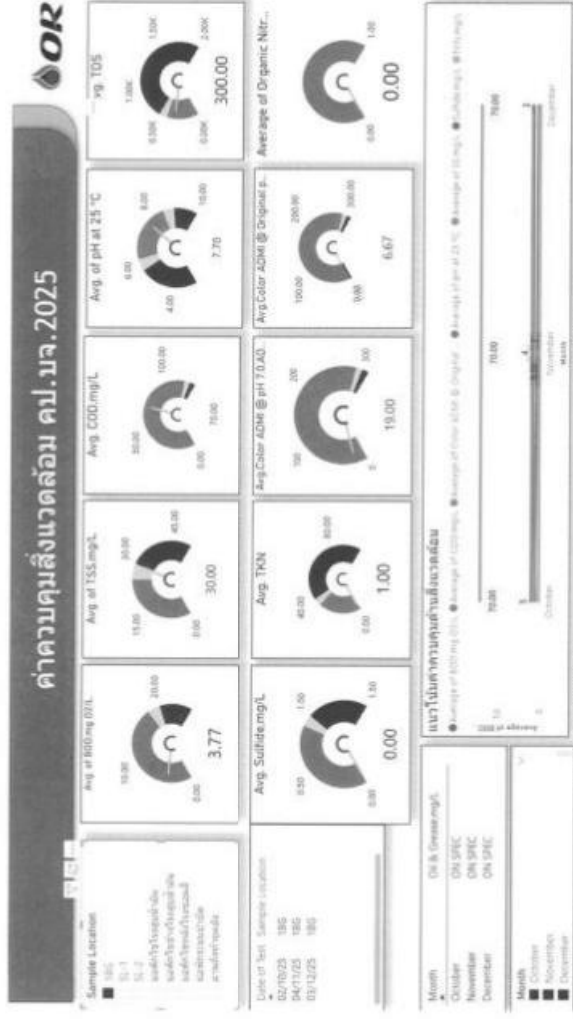
Position Title :

Date of Issue :

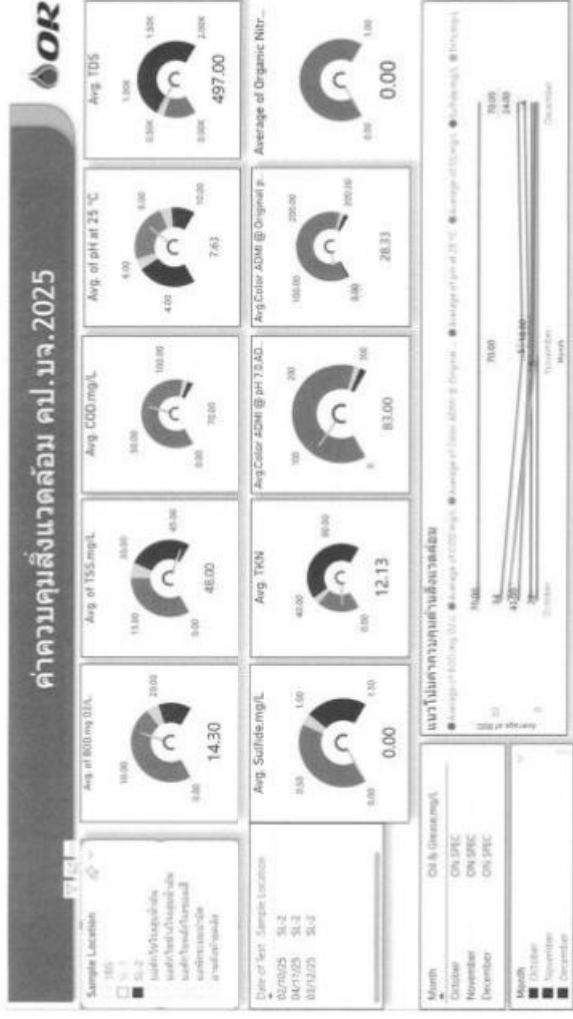
(This certificate relates only to the sample tested. Reproduction of it or any of its constituent part is not permitted, Quality Analysis and Product Research & Development Department)

- End of Report -

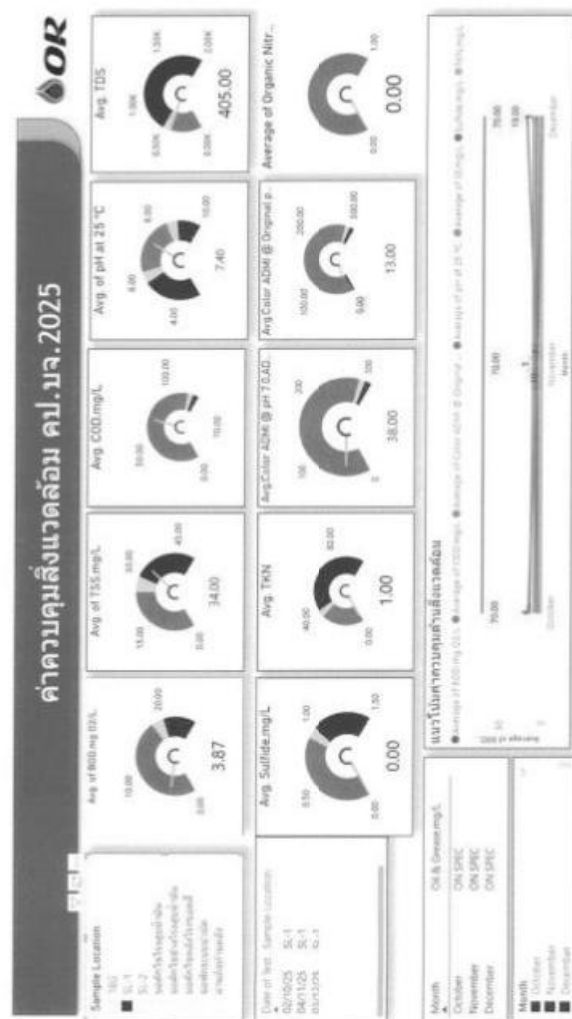
หน้า 18G



หน้า SL-2



หน้า SL-1



	Incident	Sub standard
1	100%	100%
2	100%	100%
3	100%	100%
4	100%	100%
5	100%	100%
6	100%	100%
7	100%	100%
8	100%	100%
9	100%	100%
10	100%	100%
11	100%	100%
12	100%	100%
13	100%	100%
14	100%	100%
15	100%	100%
16	100%	100%
17	100%	100%
18	100%	100%
19	100%	100%
20	100%	100%
21	100%	100%
22	100%	100%
23	100%	100%
24	100%	100%
25	100%	100%
26	100%	100%
27	100%	100%
28	100%	100%
29	100%	100%
30	100%	100%
31	100%	100%
32	100%	100%
33	100%	100%
34	100%	100%
35	100%	100%
36	100%	100%
37	100%	100%
38	100%	100%
39	100%	100%
40	100%	100%
41	100%	100%
42	100%	100%
43	100%	100%
44	100%	100%
45	100%	100%
46	100%	100%
47	100%	100%
48	100%	100%
49	100%	100%
50	100%	100%
51	100%	100%
52	100%	100%
53	100%	100%
54	100%	100%
55	100%	100%
56	100%	100%
57	100%	100%
58	100%	100%
59	100%	100%
60	100%	100%
61	100%	100%
62	100%	100%
63	100%	100%
64	100%	100%
65	100%	100%
66	100%	100%
67	100%	100%
68	100%	100%
69	100%	100%
70	100%	100%
71	100%	100%
72	100%	100%
73	100%	100%
74	100%	100%
75	100%	100%
76	100%	100%
77	100%	100%
78	100%	100%
79	100%	100%
80	100%	100%
81	100%	100%
82	100%	100%
83	100%	100%
84	100%	100%
85	100%	100%
86	100%	100%
87	100%	100%
88	100%	100%
89	100%	100%
90	100%	100%
91	100%	100%
92	100%	100%
93	100%	100%
94	100%	100%
95	100%	100%
96	100%	100%
97	100%	100%
98	100%	100%
99	100%	100%
100	100%	100%

[illegible]

အောင်မြင်စွာ

[illegible]



Safety Activity 2568

วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ทีม Safety และ ช่อมบำรุง ได้ทำการ
ทำความสะอาดจุดเก็บตัวอย่างน้ำทิ้งที่บ่อทำเรือ SL-2

รวมเงินงบบุคลากร ๘๘๐๐ บาท รวมงบทั้งสิ้น ๘๘.๐๐ บาท

วันที่

การประเมินผล

การดำเนินงาน

ภาพ

การดำเนินงาน

